

**Warunki techniczne zamawiania i odbioru materiału wyjściowego:
C 45 wg DBL 4028**

1. Profil materiału Φ 45, Φ 50, Φ 55
2. Gatunek materiału: C 45 wg DBL 4028 z uwzględnieniem pkt. 6.3.2 dla dostaw do Kuźni Jawor S.A.
3. Materiał: **luszczony kl. h 13 (bez konserwacji powierzchniowej)**
4. Prostoliniowość w klasie zwykłej wg PN –EN 10278 – **tablica 2.**
5. Zanieczyszczenia wg normy DIN 17200
6. Stopień przerobu - **min 6.**
7. Ziarno byłego austenitu wg ASTM E112- **ziarno 5 i drobniejsze.**
8. Długość prętów (F) wg PN-EN 10060– tab. 4: **6000mm \pm 100mm**
9. Strzałka skrzywienia (prostość q) wg PN-EN 10060 – pkt.6.3 – **max 1,5mm/m**
(max 0,15%)
10. Właściwości mechaniczne w temperaturze otoczenia w stanie ulepszonym cieplnie (+QT)
wg PN-EN 10083-2 – tab. 9
11. Nie dopuszcza się wad powierzchniowych.
12. Stan surowy (+U), przydatny do cięcia plastycznego na zimno - **max 241 HB**
Rm max w stanie dostawy < **800 N/mm²**
13. Próba hartowności Jominyego (podać twardość HRC wynikową na głębokości 1,5mm, 5mm i 9 mm).
14. Wszystkie pręty muszą być znakowane na 2 przywieszkach:
 - gatunkiem materiału,
 - nr wytopu,
 - znakiem producenta,
 - profilem materiału.
15. Do każdej wysyłki należy dołączyć atest wg PN-EN 10204 – **świadcstwo odbioru 3.1** w którym będą zamieszczone wyżej wymienione warunki techniczne (**od pkt. 1 do pkt. 14**).
16. Powierzchnię czołową prętów z obu stron wiązki malować niebieską farbą.

Dla norm wymienionych w specyfikacji stosować ostatnie wydanie.

OPRACOWAŁ:

B. Buchta

Buchta

SPRAWDZIŁ:

S. Kubiciel

[Signature]

ZATWIERDZIŁ:

A. Chojnacki

[Signature]