



Politechnika Wroclawska



KUŹNIA JAWOR

Jawor, dnia 08.03.2019 r.

Zapytanie ofertowe

Kuźnia Jawor S.A.
ul. Kuziennicza 4
59-400 Jawor
tel. +48 76 870 76 07
fax +48 76 870 27 82
e-mail: kuznia@kuznia.com.pl
www.kuznia.com.pl

Kuźnia Jawor S.A., ul. Kuziennicza 4, 59-400 Jawor, tel. +48 76 870 76 07,
NIP: 695-000-23-99, REGON: 39 055 76 90
o kapitale zakładowym, w całości wpłaconym, w kwocie 40.150.000,00 zł
realizuje projekt w ramach STRATEGICZNEGO PROGRAMU BADAŃ NAUKOWYCH I
PRAC ROZWOJOWYCH „NOWOCZESNE TECHNOLOGIE MATERIAŁOWE”
TECHMATSTRATEG
pn.: „Energoszczędna technologia obróbki cieplno-plastycznej odkuwek z wykorzystaniem
ciepła kucia”

ZAPRASZA DO SKŁADANIA OFERT NA DZIERŻAWĘ STANOWISKA DO OBRÓBKİ CIEPLNEJ

Nr referencyjny: 1/2019/T

Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dzierżawa Stanowiska do obróbki cieplnej w ramach projektu pt. „Energoozczędna technologia obróbki cieplno-plastycznej odkuwek z wykorzystaniem ciepła kucia”, szczegółowo opisane poniżej.

Kod CPV:

42341000-8 (Piece przemysłowe)

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

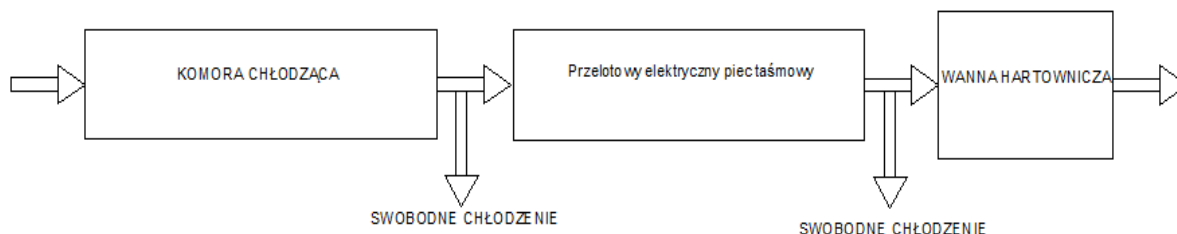
Stanowisko do obróbki cieplnej (dalej także jako „Urządzenie”) składać się będzie z trzech elementów:

- a. Przelotowa komora chłodząca (linia B-Y)
- b. Wanna hartownicza olejowa
- c. Przelotowy elektryczny piec taśmowy

Koniecznym składnikiem elementów wymienionych w pkt C. powyżej jest system sterowania centralnego, opisany szczegółowo w treści niniejszego zapytania ofertowego.

Stanowisko do obróbki cieplnej ma zostać zainstalowane przez Wydzierżawiającego w siedzibie Kuźni Jawor S.A. w Jaworze przy ul. Kuzienniczej 4.

Poniżej przedstawiono schemat funkcjonalny linii technologicznej:



- Detale po procesie kucia przemieszczają się po taśmie komory chłodzenia po czym zsypują się na rynnę wstrząsową zainstalowaną przed piecem lub spadają do transportera podstawianego pod zsypanie komory chłodzenia w zależności od prowadzonego procesu technologicznego.
- Gorące detale transportowane są w piecu na taśmie transportowej z prędkością liniową taśmy dobraną do wymaganych parametrów procesu technologicznego w zależności od typu detali w celu uzyskania temperatury detalu jak najbliższej temperatury austenizacji.
- Po przejściu detali przez piec, detale zsypują się z taśmy pieca na rynnę zsypaną, która rozdziela ciąg prowadzący do wanny hartowniczej lub do pojemnika. Detale są do jednego bądź drugiego miejsca kierowane poprzez przestawienie przegrody na rynnie zsypanej.



- Wsad po przejściu przez wannę hartowniczą zsypuje się do podstawionego na końcu linii technologicznej pojemnika.
- Pojemnik z detalami odbierany jest przez personel obsługowy linii za pomocą wózka widłowego i transportowany w miejsce gdzie wsad w zależności od potrzeb poddawany jest dalszym operacjom technologicznym np. mycie, suszenie, odpuszczanie itp.

PRZELOTOWY ELEKTRYCZNY PIEC TAŚMOWY

PRZEZNACZENIE

Piec przeznaczony jest do prowadzenia procesów obróbki cieplnej odkuwek z wykorzystaniem ciepła po procesie kucia w atmosferze powietrza lub azotu w zakresie temperatur od 750°C do 970°C. Maksymalna temperatura pracy pieca wynosi 1000°C. Praca pieca jest w pełni zautomatyzowana, załadunek odkuwek realizowany jest bezpośrednio po procesie kucia na taśmę komory chłodzenia ustawionej przed piecem. Następnie wsad zsypuje się z przenośnika na rynnę zsypową, a z rynny na taśmę pieca. Dalej detale transportowane są przez komorę grzejną pieca, gdzie na jego końcu wypadają przez rynnę zsypową do wanny hartowniczej olejowej lub pojemnika. Kierunek zsypywania detali do jednego lub drugiego urządzenia regulowany jest za pomocą ruchomej przegrody ustawianej w zależności od wymagań procesu.

DANE TECHNICZNE

Wydajność	Okolo 1000 kg/h (uwarunkowane od detali)
Maksymalna temperatura pracy	1000 °C
Rozkład temperatury w przestrzeni roboczej w warunkach ustalonych	+/-8°C (pusty piec) w zakresie temperatur 750°C - 970°C
Temperatura robocza	750°C - 970°C
Szerokość użyteczna taśmy	min. 500 mm
Maksymalna wysokość okna wsadowego	Min. 200 mm
Długość robocza komory grzejnej	8 000 mm
Ilość mieszarek	3 szt.
Napięcie zasilania	3 x 400V/230 V, 50Hz

OPIS BUDOWY PIECA

Piec musi być zbudowany z następujących podzespołów:

- obudowy pieca,
- elektrycznego systemu grzejnego,



- mieszarek,
- izolacji termicznej,
- taśmy z napędem,
- zsypu,
- instalacji wodnej,
- instalacji pneumatycznej,
- instalacji elektrycznej.

PRZELOTOWA KOMORA CHŁODZĄCA

PRZEZNACZENIE

Komora przeznaczona jest do schłodzenia detali w powietrzu bezpośrednio po procesie kucia na gorąco lub wykorzystywana jest jako transporter detali do przelotowego pieca taśmowego. Detale po procesie kontrolowanego chłodzenia mogą być kierowane bezpośrednio do pieca lub bezpośrednio po wyjściu z komory chłodzącej mogą swobodnie stygnąć na powietrzu w kontenerze transportowym.

DANE TECHNICZNE KOMORY CHŁODZĄCEJ

Wydajność	Okolo 1000 kg/h (uwarunkowane od detali i rodzaju obróbki cieplnej)
Maksymalna temperatura pracy	970 °C
Szerokość użyteczna taśmy	min 500 mm
Maksymalna wysokość okna wsadowego	Min. 200 mm
Długość robocza komory chłodzącej	5000 mm
Ilość wentylatorów cyrkulacji/chłodzenia	1 szt. z regulacją obrotów
Napięcie zasilania	3 x 400V/230 V, 50Hz

BUDOWA KOMORY CHŁODZĄCEJ

Komora chłodząca musi być zbudowana z następujących podzespołów:

- Obudowy,
- Ekstraktora taśmowego,
- Systemu chłodzenia/nadmuchu,
- Instalacji elektrycznej.

WANNA HARTOWNICZA

PRZEZNACZENIE

Wanna hartownicza służy do szybkiego schłodzenia detali nagranych uprzednio do temperatury hartowania w piecu. Musi być wyposażona w przenośnik taśmowy transportujący odkuwki z wanny do pojemnika posadowionego na posadce.

DANE TECHNICZNE WANNY HARTOWNICZEJ OLEJOWEJ

Wydajność	Ok. 1000 kg/h
Objętość wanny	min.10 m ³
Szerokość użyteczna taśmy	600 mm
Temperatura robocza kąpieli	60 – 80 °C
Napięcie zasilania	3 x 400/230 V, 50Hz

BUDOWA WANNY HARTOWNICZEJ

Wanna hartownicza musi być zbudowana z następujących podzespołów:

- Obudowy,
- Ekstraktora taśmowego,
- Systemu cyrkulacji i chłodzenia oleju,
- Elementów grzejnych,
- Instalacji gaśniczej,
- Instalacji elektrycznej.

SYSTEM STEROWANIA LINIĄ TECHNOLOGICZNA

System sterowania i nadzoru pracy linii

System sterowania musi składać się z szaf sterowniczych dla całości linii technologicznej podzielonych na część siłową oraz logiczną. System powinien być obsługiwany z poziomu głównego panelu operatorskiego, który zlokalizowany jest na szafie sterowniczej przy urządzeniach. System sterowania musi mieć organizację zadań produkcji dla całej linii, nadzór oraz gromadzenie danych z przebiegu procesów, możliwość wpisywania receptur procesów technologicznych itp.

System sterowania obsługiwany poprzez panel operatorski musi umożliwić niezależne(ręczne) sterowanie każdym urządzeniem oraz zawierać tryby diagnostyczne i dostęp do parametrów specyficznych dla danego urządzenia.

Elementy sterowania muszą opierać się na sterowniku PLC oraz powinny być zabudowane w wolnostojącej szafie sterowniczej w klasie szczelności min IP46. Szafa powinna być podzielona na sekcję siłową i sygnałową, aby zniwelować zakłócenia w obwodach pomiarowych. Szafa sterownicza musi być łączona zgodnie z obowiązującymi normami i certyfikatami. Sterowniki muszą być wyposażone w interfejs komunikacyjny TCP/IP dla wymiany danych pomiędzy elementami sterowniczymi.

System sterowania linią technologiczną do obróbki cieplnej musi umożliwiać:



- 1) Wizualizację i prezentację stanów pracy urządzeń na dotykowym panelu operatorskim. Panel umożliwia sterowanie oraz parametryzację podstawowych funkcji urządzeń linii.
- 2) Zarządzanie użytkownikami z możliwością tworzenia użytkowników urządzenia i nadawanie im praw dostępu do parametrów i obsługi urządzeń
- 3) Główne elementy/funkcje sterujące dostępne z panelu:
 - a. **Transport wsadu - sterowanie napędami taśm wszystkich urządzeń**
 - b. **Sterowanie pracą mieszarek atmosfery**
 - c. **Sterowanie temperaturą pieca oraz temperaturą oleju w wannie hartowniczej**
 - d. **Diagnostyka urządzeń**
 - e. **Wymagania CQI-9**
 - f. **Monitorowanie stanu zabezpieczeń urządzeń**
- 4) Prezentację stanów awaryjnych oraz alarmów
- 5) Prezentację parametrów procesu
- 6) Możliwość wprowadzenia parametrów sterowania pieca
- 7) Możliwość analizowania zapotrzebowania na media elektryczne i gazowe
- 8) Możliwość sterowania w trybie ręcznym dla służb utrzymania ruchu

Uwaga!

Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego stanowiącego załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

Wymaga się aby oferty były ważne do 30 kwietnia 2019 r.

Sposób obliczania Miesięcznego czynszu netto:

Miesięczny czynsz netto z tytułu dzierżawy Przedmiotu zamówienia obejmuje wartość miesięcznych rat dzierżawnych z tytułu dzierżawy dla poszczególnych elementów Przedmiotu zamówienia

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

Termin składania ofert:

Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 08.03.2019 r. i będą one przyjmowane do dnia 08.04.2019 r.

Oferty będą rozpatrywane po 08.04.2019 r.

**Planowany termin realizacji zamówienia:**

Stanowisko do obróbki cieplnej złożone z trzech elementów	Termin dostawy
Przelotowa komora chłodząca (linia B-Y)	Nie później niż czerwiec 2019
Wanna hartownicza olejowa	Nie później niż Sierpień 2019
Przelotowy elektryczny piec taśmowy	Nie później niż Sierpień 2019

Zakończenie dzierżawy nastąpi nie później niż 30.11.2020 r. Planowane zawarcie umowy z wykonawcą do 30.04.2019 r. Długość okresu dzierżawy będzie uzależniona od terminu kompletnej dostawy i wykonania wszelkich niezbędnych czynności umożliwiających rozpoczęcie korzystania i dzierżawy z Przedmiotu zamówienia lub jego elementu (w przypadku dostawy Przedmiotu zamówienia w częściach) przez Zamawiającego, Kuźnię Jawor S.A.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

Miejsce wykonania zamówienia:

Ul. Kuziennicza 4,
59-400 Jawor

Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Miesięczny czynsz netto	80%
2.	Warunki gwarancji – czas reakcji Serwisu po zgłoszeniu awarii	20%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „Miesięczny czynsz netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

Suma miesięcznego czynszu poszczególnych elementów oferty najtańszej
x 80 = ilość punktów

Suma miesięcznego czynszu poszczególnych elementów oferty badanej



2. Punkty za kryterium „Warunki gwarancji – czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii”: Punkty za kryterium „Warunki gwarancji - czas reakcji serwisu od zgłoszenia awarii”, przez co Zamawiający rozumie maksymalny czas, w którym Wykonawca w okresie gwarancji zobowiązuje się do przyjazdu serwisu i diagnozy awarii, liczony od daty zgłoszenia awarii przez Zamawiającego, zostaną obliczone wg następującego wzoru:

Najkrótszy czas reakcji serwisu
po zgłoszeniu awarii spośród wszystkich ofert
_____ x 20 = ilość punktów

Czas reakcji serwisu po zgłoszeniu
awarii w ofercie badanej

Czas reakcji serwisu liczony jest w dniach. Czas reakcji serwisu nie może być dłuższy, niż 3 dni od dnia wystąpienia przez Zamawiającego. W przypadku, gdy oferta będzie odwoływała się do dłuższego okresu gwarancji, Zamawiający ofertę odrzuci, jako niezgodną z warunkami postępowania.

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „czynsz netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „Warunki gwarancji – czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii”

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Oferty prosimy składać **osobiście, pocztą lub kurierem** na adres siedziby firmy, tj.:

Kuźnia Jawor S.A.
ul. Kuziennicza 4
59-400 Jawor

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres:
kuznia@kuznia.com.pl

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. do dnia 08.04.2019 r. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Wybór wydzierżawiającego nastąpi do dnia 12.04.2019 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Wykonawca będzie związany ofertą do dnia 30.04.2019 r. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą z tym, że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do



Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.

Decyzja o wyborze wydzierżawiającego zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego www.kuznia.com.pl

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności:

Nie dotyczy

Wiedza i doświadczenie:

nie dotyczy

Potencjał techniczny:

Nie dotyczy

Osoby zdolne do wykonania zamówienia:

Nie dotyczy

Sytuacja ekonomiczna:

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnienie wydzierżawiający jest zobowiązany wykazać w sposób szczególny. Wydzierżawiający złoży oświadczenie o spełnieniu w/w warunku poprzez oświadczenie, o którym mowa w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający dokona oceny spełniania przez Wydzierżawiającego wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/nie spełnia – na podstawie złożonego przez Wydzierżawiającego oświadczenia.

Informacje na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie zostanie udzielone podmiotom:

- 1) powiązanych lub będących jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Zamawiającym w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2016 r. poz. 1047);
- 2) pozostającym z Zamawiającym lub członkami jego organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi;



- 3) powiązany lub będący podmiotem partnerskim w stosunku do Zamawiającego w rozumieniu rozporządzenia nr 651/2014;
- 4) powiązany osobowo z Zamawiającym w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z2016 r. poz. 710, z późn. zm.).
- 5) Dodatkowo przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

Informacja o warunkach umowy

- 1) Wyzierżawiający zobowiąże się do wykonania przedmiotu zamówienia w zgodzie z obowiązującymi przepisami prawa.
- 2) Wyzierżawiający zobowiąże się do wykonania przedmiotu zamówienia w zgodzie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy,
- 3) Zamawiającemu będzie przysługiwało prawo do rozwiązania umowy w trybie natychmiastowym w przypadku, gdy Wykonawca będzie rażąco naruszał jej postanowienia, pomimo stosownego wezwania ze strony Zamawiającego.
- 4) Zamawiającemu będzie przysługiwało prawo do odstąpienia od umowy, jeśli Wykonawca będzie opóźniał się z wykonaniem dostawy elementów zamówienia przez okres dłuższy, niż 30 dni od ustalonej daty dostawy poszczególnych elementów Urządzenia. W przypadku odstąpienia przez Zamawiającego od umowy z przyczyn leżących po stronie Wyzierżawiającego, Wyzierżawiający zapłaci Zamawiającemu karę w wysokości 5% łącznego (za cały okres dzierżawy) czynszu dzierżawnego.
- 5) Odbiór pierwszego elementu Urządzenia (przelotowa komora chłodząca B-Y) będzie zaktywować obowiązek opłacania przez Zamawiającego czynszu dzierżawnego z tytułu korzystania za ten element Urządzenia.
- 6) Opłacanie czynszu z tytułu dzierżawy, dla każdego z elementów Urządzenia, nastąpi pod warunkiem zawieszającym w postaci łącznego zaistnienia następujących okoliczności: prawidłowego (pozytywnego) wykonania montażu i próbnego uruchomienia danego elementu Urządzenia, przekazania Zamawiającemu kompletnej dokumentacji technicznej danego elementu Urządzenia sporządzenia protokołu odbioru danego elementu Urządzenia, opatrzonego przez Zamawiającego klauzulą „bez zastrzeżeń”.
- 7) Dostawa każdego z elementów Urządzenia, wymienionych w zapytaniu, będzie przedmiotem protokolarnego odbioru. Celem odbioru jest potwierdzenie przez Zamawiającego, że dostarczany element jest zgodny z Zapytaniem oraz umożliwia realizację celów, opisanych w Zapytaniu.
- 8) Materiały niezbędne do przeprowadzenia próbnego uruchomienia Urządzenia w postaci odkuwek zapewni Zamawiający.



- 9) W przypadku naruszenia przez Wydzierżawiającego warunków ustanowionych w niniejszym zapytaniu, Wydzierżawiający będzie zobligowany zapłacić na rzecz Zamawiającego kary umowne. Każdy dzień zwłoki w wykonaniu obowiązków, wynikających z warunków zapytania będzie łączył się z nałożeniem kary umownej w wysokości 0,05% łącznego (za cały okres dzierżawy) czynszu dzierżawnego.
- 10) Łączna wysokość kar umownych, jakie Zamawiający zastrzeże na rzecz Wydzierżawiającego nie przekroczy 5% łącznego (za cały okres dzierżawy) czynszu dzierżawnego, z tym zastrzeżeniem, że w przypadku jeżeli szkoda poniesiona przez Zamawiającego na skutek działania lub zaniechania Wydzierżawiającego będzie większa, Zamawiający będzie uprawniony do dochodzenia odszkodowania na zasadach ogólnych.

Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

- a) zmiany terminu realizacji Przedmiotu zamówienia lub jego części w przypadku gdy zmiana wynika wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wydzierżawiającego;
- b) zmiany zasad i terminów płatności ceny realizacji Przedmiotu w przypadku gdy zmiany te wynikać będą wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wydzierżawiającego;
- c) Umowa może zostać zmieniona w sytuacji wystąpienia niemożliwych do przewidzenia okoliczności. Pojęcie to Zamawiający będzie interpretował w sposób odpowiadający postanowieniu pkt. 109 preambuły Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/24/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie zamówień publicznych, uchylającej dyrektywę 2004/18/WE. W świetle tego postanowienia, *„Pojęcie niemożliwych do przewidzenia okoliczności odnosi się do okoliczności, których nie można było przewidzieć pomimo odpowiednio starannego przygotowania pierwotnego postępowania o udzielenie zamówienia przez instytucję zamawiającą, z uwzględnieniem dostępnych jej środków, charakteru i cech tego konkretnego projektu, dobrych praktyk w danej dziedzinie oraz konieczności zagwarantowania odpowiedniej relacji pomiędzy zasobami wykorzystanymi na przygotowanie postępowania a jego przewidywalną wartością. Nie może to jednak mieć zastosowania w sytuacjach, w których modyfikacja powoduje zmianę charakteru całego zamówienia, na przykład przez zastąpienie zamawianych robót budowlanych, dostaw lub usług innym przedmiotem zamówienia lub przez całkowitą zmianę rodzaju zamówienia (...)”*.
- d) Umowa może zostać zmieniona w przypadku zmiany Wykonawcy, gdy wynika ona z sukcesji uniwersalnej lub częściowej w prawa i obowiązki pierwotnego wykonawcy, w wyniku restrukturyzacji, w tym przejęcia, połączenia, nabycia lub upadłości, przez innego wykonawcę, który spełnia pierwotnie ustalone kryteria kwalifikacji podmiotowej, pod warunkiem że nie pociąga to za sobą innych istotnych modyfikacji umowy i nie ma na celu obejścia zasad, wynikających z niniejszego zapytania ofertowego, umowy o dofinansowanie zawartej z Województwem Lubelskim oraz postanowień Wytucznych horyzontalnych.



- e) Umowa może zostać zmieniona w przypadku gdy zachodzi konieczność przedłużenia terminu wykonania zamówienia z powodu wystąpienia siły wyższej. Przez siłę wyższą Zamawiający będzie rozumiał nieprzewidywalną, wyjątkową sytuację lub takie zdarzenie będące poza kontrolą stron niniejszej Umowy, które uniemożliwiają którejkolwiek z nich wywiązanie się ze swoich obowiązków na podstawie niniejszej Umowy, i które nie były wynikiem błędu lub zaniedbania po ich stronie lub po stronie ich podwykonawców, i których nie można było uniknąć przez postępowanie z odpowiednią i uzasadnioną należytą starannością.
- f) Umowa może zostać zmieniona w przypadku gdy zachodzi konieczność przedłużenia terminu wykonania zamówienia z powodu działania lub zaniechania osób lub podmiotów trzecich, za których nie odpowiada Zamawiający lub Wykonawca. W takim przypadku dojdzie do przedłużenia umowy o czas niezbędny do odwrócenia skutków działania lub zaniechania takich osób lub podmiotów trzecich.
- g) ograniczenia zakresu Przedmiotu Zamówienia i stosownego zmniejszenia wynagrodzenia – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia ; ograniczenie zakresu rzeczowego może nastąpić w przypadku, gdy zajdą okoliczności niezależne od Wydierżawiającego, wynikające z wystąpienia siły wyższej lub działania (lub zaniechania) osób lub podmiotów, za które Wydierżawiający nie ponosi odpowiedzialności.
- h) Umowa może zostać zmieniona w sytuacji, gdy dojdzie do zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa. W takim przypadku, umowa zostanie zmieniona w ten sposób, by opowiadała obowiązującym regulacjom prawnym.
- i) Umowa z Wykonawcą może zostać zmieniona w sytuacji, gdy dojdzie do zmiany umowy o dofinansowanie, zawartej przez Zamawiającego z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju W takim przypadku, umowa z Wykonawcą zostanie zmieniona w ten sposób, by odpowiadała obowiązującym postanowieniom umowy o dofinansowanie.

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1 powyżej:

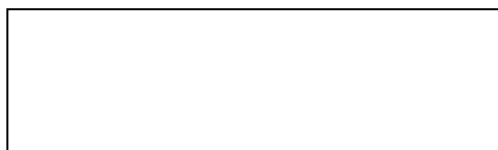
- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego);
- b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) danych teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;

Dodatkowe warunki:

Nie dotyczy

Załączniki:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy



/pieczęć firmowa/

/miejscowość i data/



Załącznik nr 1 do zapytania z dn. 08.03.2019 r., nr ref. 1/2019/T

FORMULARZ OFERTOWY:

Nawiązując do ogłoszonego dnia 08.03.2019 r. zapytania ofertowego na Stanowisko do obróbki cieplnej.

My, niżej podpisani

.....

(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w i mieniu i na rzecz

.....

(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:

Dzierżawę stanowiska do obróbki cieplnej złożone z trzech elementów

zgodnie z poniższą specyfikacją:

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku) Stanowisko do obróbki cieplnej złożone z trzech elementów	Miesięczny czynsz netto (waluta)	Czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii
Przelotowa komora chłodząca (linia B-Y)		
Wanna hartownicza olejowa		
Przelotowy elektryczny piec taśmowy		
SUMA		



Przedmiot zamówienia obejmuje wszystkie niezbędne czynności związane z prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia, konieczne do umożliwienia Zamawiającemu, Kuźni Jawor S.A., rozpoczęcia korzystania i dzierżawy z Przedmiotu zamówienia.

2. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 08.03.2019 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania, w tym akceptujemy warunki określone w umowie stanowiącej załącznik do zapytania ofertowego.
3. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z warunkami zmian w umowie, a naszą ofertę przygotowaliśmy z uwzględnieniem tych warunków.
4. **OŚWIADCZAMY**, że spełniamy wszystkie warunki odnośnie udziału w postępowaniu w zakresie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, wiedzy i doświadczenia, potencjału technicznego, osób zdolnych do wykonania zamówienia niezbędnych do prawidłowej i terminowej realizacji przedmiotu zamówienia.
5. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem:
 - 1) powiązanych lub będących jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Zamawiającym w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2016 r. poz. 1047);
 - 2) pozostającym z Zamawiającym lub członkami jego organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi;
 - 3) powiązanych lub będących podmiotem partnerskim w stosunku do Zamawiającego w rozumieniu rozporządzenia nr 651/2014;
 - 4) powiązanych osobowo z Zamawiającym w rozumieniu art.32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2016 r. poz. 710, z późn. zm.);
 - 5) Dodatkowo przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,



6. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia – dzierżawę Przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową (kwota czynszu netto)
7. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie i ilości wskazanych przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym oraz przedstawienia na każde żądanie Zamawiającego dokumentów i informacji potwierdzających zdolność prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.
8. Warunki płatności i realizacji dostaw i zmian: zgodnie z umową z Zamawiającym. Akceptujemy warunki, jakim będzie musiała odpowiadać umowa z Zamawiającym, wskazane w zapytaniu ofertowym.
9. Oferta ważna do: 30 kwietnia 2019 r.
10. ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty są:
 - a)

.....
/Podpis i pieczęć oferenta/