



**Fundusze
Europejskie**
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Jawor, dnia 18.12.2017 r.

Zapytanie ofertowe

Kuźnia Jawor S.A.
ul. Kuziennicza 4
59-400 Jawor
tel. +48 76 870 76 07
fax +48 76 870 27 82
e-mail: kuznia@kuznia.com.pl
www.kuznia.com.pl

Kuźnia Jawor S.A., ul. Kuziennicza 4, 59-400 Jawor, tel. +48 76 870 76 07, fax +48 76 870 27 82
NIP: 695-000-23-99, REGON: 39 055 76 90
o kapitale zakładowym, w całości wpłaconym, w kwocie 40.150.000,00 zł
w związku z realizacją projektu w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój
na lata 2014-2020
Oś priorytetowa 1 – Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa
Działanie 1.1 – Projekty B+R przedsiębiorstw
Poddziałanie 1.1.1 – Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa

ZAPRASZA DO SKŁADANIA OFERT NA REALIZACJĘ USŁUGI BADAWCZEJ

Nr referencyjny: 1/2017/1.1.1



Przedmiot zamówienia:

Przedmiot zamówienia składa się z dwóch zadań:

Zadanie nr 1 - specjalistyczna usługa badawcza w ramach projektu związana z opracowaniem koncepcji elastycznej linii produkcyjnej

Zadanie nr 2 - specjalistyczna usługa badawcza w ramach projektu związana z opracowaniem wytycznych do projektowania procesów kucia na elastycznej linii produkcyjnej

Kod CPV:

73000000-2 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Opis usługi: Usługa badawcza obejmująca prace związane z opracowaniem koncepcji elastycznej linii produkcyjnej oraz z opracowaniem wytycznych do projektowania procesów kucia na elastycznej linii produkcyjnej.

Zakres zadań: Planowany projekt obejmuje opracowanie koncepcji elastycznej linii produkcyjnej oraz opracowanie wytycznych do projektowania procesów kucia na elastycznej linii produkcyjnej, wykorzystującej nowy potencjał wytwarzania poprzez połączenie zabiegów kucia na 3 agregatach kuzienniczych. Opracowane w ramach projektu technologie dadzą możliwość wytwarzania odkuwek matrycowych z różnych materiałów przy użyciu różnych metod kucia. Ponadto bardzo istotnym aspektem opracowanego systemu produkcyjnego będzie jego elastyczność, która zostanie uzyskana między innymi dzięki koncepcji Przemysłu 4.0 oraz pełnej automatyzacji i robotyzacji wszystkich realizowanych procesów.

Usługa badawcza w zakresie zadania nr 1 obejmuje:

- weryfikację koncepcji linii technologicznej opracowanej przez Zamawiającego pod kątem możliwości wytwarzania odkuwek dla przemysłu motoryzacyjnego ze szczególnym uwzględnieniem samochodów elektrycznych,
- zidentyfikowanie wszystkich istotnych wymagań oraz ograniczeń funkcjonalnych, które determinują zakres przedmiotowej inwestycji,
- doradztwo w doborze poszczególnych maszyn i urządzeń wchodzących w skład linii technologicznych, które powinny cechować się wysoką wydajnością, elastycznością produkcji oraz najniższym zużyciem energii,
- dobór poszczególnych stanowisk, zapewniający możliwość wykonywania odkuwek matrycowych z różnych materiałów, zwłaszcza stalowych,

Usługa badawcza w zakresie zadania nr 2 obejmuje:

- określenie parametrów technologicznych dla wybranych nowych procesów kucia w technologii kucia na gorąco, kucia na ciepło, kucia na zimno oraz kucia precyzyjnego,
- określenie parametrów technologicznych dla różnych materiałów, w tym stali wysokostopowych oraz stopów aluminium.
- zaprojektowanie obróbki cieplnej dla odkuwek wytwarzanych przy użyciu technologii opracowanych w ramach projektu ze szczególnym uwzględnieniem procesów przesycania i starzenia aluminium
- przygotowanie wytycznych do robotyzacji i automatyzacji wybranych stanowisk.



- opracowanie technologii skutecznie redukującej odwęglenie warstwy wierzchniej materiału oraz ograniczającej straty materiału spowodowanych tworzeniem się zgorzeli
- zaproponowanie rozwiązań dotyczących optymalizacji aktualnie realizowanych przez Zamawiającego procesów technologicznych pod kątem możliwości ich realizacji na nowych liniach technologicznych,
- Opracowanie wytycznych do projektowania procesów kucia na prototypowym centrum,

Uwaga!

Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.

Wymaga się aby oferty były ważne do 30 czerwca 2018 r.

Sposób obliczania ceny:

Cena realizacji Przedmiotu zamówienia obejmuje łączną cenę wykonania usługi, czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

Termin składania ofert:

Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 18.12.2017 r. i będą one przyjmowane do dnia 22.01.2018 r. do godz. 15:00

Oferty będą rozpatrywane po 22.01.2018 r.

Planowany termin realizacji zamówienia:

Całość zamówienia zostanie zrealizowana do 31.12.2023 r. Planowane zawarcie umowy z Wykonawcą zostanie zrealizowane najpóźniej do 30 czerwca 2018 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

Miejsce wykonania zamówienia:

Ul. Kuziennicza 4,
59-400 Jawor

Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Łączna cena za realizację usługi badawczej	70%
2.	Czas reakcji	30%



Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 70 = \text{ilość punktów}$$

2. Punkty za kryterium „Czas reakcji”: Prace badawczo-rozwojowe dotyczą wdrażania nowych rozwiązań do aktualnej produkcji, która jest prowadzona na 3 zmiany, dlatego bardzo istotny jest odpowiednio krótki czas reakcji na wezwanie Zamawiającego związane z realizacją zamówienia. Czas reakcji liczony jest jako czas przyjazdu do siedziby Zamawiającego na jego wezwanie od momentu zgłoszenia takiej potrzeby, w formie telefonicznej lub stwierdzonej pismem (faks/e-mail) w przypadku gdy takie wezwanie zostanie zgłoszone w godzinach od 8 do 14.

- a) powyżej 6 godzin 0 pkt
- b) od 2 do 6 godzin 15 pkt.
- c) poniżej 2 godzin 30 pkt.

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „czas reakcji”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Oferty prosimy składać **osobiście** lub **pocztą** lub za pośrednictwem **kuriera** na adres siedziby Zamawiającego, tj.:

Kuźnia Jawor S.A.

ul. Kuziennicza 4
59-400 Jawor

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: kuznia@kuznia.com.pl

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia 18.12.2017 r. do dnia 22.01.2018 r. do godz. 15:00. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Wybór Wykonawcy nastąpi do dnia 26.01.2018 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zapytaniu.

Decyzja o wyborze Wykonawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej Zamawiającego www.kuznia.com.pl

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.



Uprawnienia do wykonywania określonej działalności:

Zamawiający uzna, że warunek został spełniony, jeżeli Wykonawca będzie uczelnią publiczną, państwowym instytutem badawczym, instytutem PAN lub inną jednostką naukową będącą instytutowi organizacją prowadzącą badania i upowszechniającą wiedzę, o której mowa w art. 2 pkt 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r., która podlega ocenie jakości działalności naukowej lub badawczo-rozwojowej jednostek naukowych, o której mowa w art. 41 ust. 1 pkt 1 i art. 42 ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki (Dz. U. z 2014 r., poz. 1620), i otrzymała co najmniej ocenę B.

Wiedza i doświadczenie:

Ze względu na fakt, że usługa ma charakter naukowy o wysokim poziomie innowacyjności oraz jest finansowana z funduszy strukturalnych stawia się dodatkowe wymagania dotyczące kwalifikacji zespołu ją realizującego:

- I. Doświadczenie w projektowaniu procesów kucia odkuwek, potwierdzone dorobkiem naukowym określonym niżej w pkt. II oraz próbami przemysłowymi w warunkach produkcyjnych, zakończonymi dwoma wdrożeniami w ostatnich 3 latach (wdrożenia zgodne z definicją z Rozporządzenia 651/2014 potwierdzone dokumentem z firmy produkcyjnej pieczętą i podpisem osoby upoważnionej), w której dokonano wdrożenia (pismo takie nie powinno zawierać informacji naruszających interesy firmy, np. know-how lub szczegółowych danych objętych tajemnicą, ale w sposób zrozumiały określać wdrożenie). Dodatkowo co najmniej jedno wdrożenie powinno dotyczyć odkuwki dla przemysłu motoryzacyjnego.
- II. Dorobek publikacyjny z obszaru kucia matrycowego na gorąco stali, wymagane co najmniej 10 publikacji w czasopismach z listy filadelfijskiej, w okresie od 01.01.2016 roku do chwili złożenia oferty, potwierdzone dołączonymi publikacjami oraz wydrukiem z Web of Science.
- III. Doświadczenie, biegła znajomość oraz obsługa numerycznych pakietów obliczeniowych opartych o MES, dedykowanych do modelowania procesów kucia matrycowego oraz posiadanie licencji następującego oprogramowania: Marc, QForm, Forge, Simufact.
- IV. Oferty, w których oferenci nie udokumentują właściwie spełnienia powyższych warunków nie będą podlegały ocenie.

Potencjał techniczny:

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca posiadał następujące niezbędne zasoby techniczne do realizacji przedmiotu zamówienia:

- I. Aparatura do badania twardości oraz mikrotwardości narzędzi kuźniczych z możliwością wykonywania pomiarów w temperaturach ich pracy czyli w zakresie 20-600°C
- II. Mikroskop optyczny oraz mikroskop skaningowy z detektorem EDX do analizy struktur odkuwek oraz narzędzi
- III. Plaster do prób skręcania umożliwiający wyznaczanie charakterystyk materiałowych dla odkształceń większych niż 2, występujących w procesach kucia
- IV. Maszynę wytrzymałościową do prób na gorąco.
- V. Demonstracyjne zrobotyzowane stanowisko, które mogłoby w projekcie być wykorzystane do prób podawania odkuwek na prasę
- VI. Ramię pomiarowe do analizy wymiarowej odkuwek
- VII. Prasę o nacisku co najmniej 2000 kN



Ocena wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego dokonywana będzie na podstawie oświadczenia oferenta.

Wybrany oferent zostanie wezwany, przed podpisaniem umowy, do przedstawienia dokumentów potwierdzających złożone uprzednio oświadczenia.

W przypadku, gdy oferent nie przedstawi dokumentów potwierdzających oświadczenia, Zamawiający odstąpi od zawarcia umowy, a oferentowi nie będą z tego tytułu przysługiwały jakiegokolwiek roszczenia.

Objęte ofertą oświadczenia dotyczące wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego zostaną przeniesione do umowy zawartej z wyłonionym wykonawcą.

Sytuacja ekonomiczna:

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnienie Wykonawca jest zobowiązany wykazać w sposób szczególny. Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu w/w warunku poprzez oświadczenie, o którym mowa w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający dokona oceny spełniania przez Wykonawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/nie spełnia – na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

Informacje na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie zostanie udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo (OFERTY WYKLUCZONE). Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Kuźnią Jawor S.A. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

- a) zmiany terminu realizacji Przedmiotu zamówienia w przypadku gdy zmiana wynika wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- b) zmiany zasad i terminów płatności ceny realizacji Przedmiotu zamówienia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- c) ograniczenia zakresu Przedmiotu Zamówienia i stosownego zmniejszenia wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;

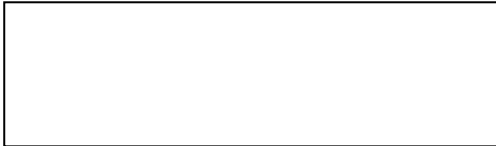
- d) zmiany założonego przez Strony sposobu wykonywania Przedmiotu zamówienia w przypadku, gdy konieczność takich zmian będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy.

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1 powyżej:

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego);
b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) danych teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;

Załączniki:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy



/pieczęć firmowa/

/miejsowość i data/



FORMULARZ OFERTOWY:

Nawiązując do ogłoszonego dnia 18.12.2017 r. zapytania ofertowego na realizację usługi badawczej

My, niżej podpisani

.....
.....

(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w i mieniu i na rzecz:.....

(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:

Realizację usługi badawczej składającej się na prace związane z opracowaniem koncepcji elastycznej linii produkcyjnej oraz z opracowaniem wytycznych do projektowania procesów kucia na elastycznej linii produkcyjnej:

UWAGA! Prosimy o podanie nazwy waluty.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Cena netto (waluta)	VAT (waluta)	Cena brutto (waluta)
Całość prac badawczych składających się na prace związane z opracowaniem koncepcji elastycznej linii produkcyjnej			
Całość prac badawczych składających się na prace związane z opracowaniem wytycznych do projektowania procesów kucia na elastycznej linii produkcyjnej			
RAZEM			

Przedmiot zamówienia obejmuje wszystkie niezbędne czynności związane z wykonaniem i przekazaniem wyników prac dokonanych w ramach powyższej usługi, a także ich weryfikacją wraz z Zamawiającym w celu potwierdzenia uzyskania założonych przez Zamawiającego oczekiwanych wyników.

2. Czas realizacji usługi zgodny z warunkami zapytania ofertowego.
3. Czas reakcji: godz. tj. czas przyjazdu do siedziby Zamawiającego na jego wezwanie od momentu zgłoszenia takiej potrzeby, w formie telefonicznej lub stwierdzonej pismem (faks/e-mail) w przypadku gdy takie wezwanie zostanie zgłoszone w godzinach od 8 do 14.
4. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 18.12.2017 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



5. **OŚWIADCZAMY**, że spełniamy wszystkie warunki odnośnie udziału w postępowaniu w zakresie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, wiedzy i doświadczenia, potencjału technicznego, osób zdolnych do wykonania zamówienia niezbędnych do prawidłowej i terminowej realizacji przedmiotu zamówienia.
6. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązaniem z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Kuźnią Jawor S.A. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
7. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.
8. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym oraz przedstawienia na każde żądanie Zamawiającego dokumentów i informacji potwierdzających zdolność prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.
9. Warunki płatności: zgodnie z umową z Zamawiającym.
10. Oferta ważna do: 30.06.2018 r.
11. ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty są:
 - a)

.....
/Podpis i pieczęć oferenta/