



Politechnika Wroclawska



KUŹNIA JAWOR

Jawor, dnia 11.05.2018 r.

Zapytanie ofertowe

Kuźnia Jawor S.A.
ul. Kuziennicza 4
59-400 Jawor
tel. +48 76 870 76 07
fax +48 76 870 27 82
e-mail: kuznia@kuznia.com.pl
www.kuznia.com.pl

Kuźnia Jawor S.A., ul. Kuziennicza 4, 59-400 Jawor, tel. +48 76 870 76 07,
NIP: 695-000-23-99, REGON: 39 055 76 90
o kapitale zakładowym, w całości wpłaconym, w kwocie 40.150.000,00 zł
realizuje projekt w ramach STRATEGICZNEGO PROGRAMU BADAŃ NAUKOWYCH I
PRAC ROZWOJOWYCH „NOWOCZESNE TECHNOLOGIE MATERIAŁOWE”
TECHMATSTRATEG
pn.: „Energoozczędna technologia obróbki cieplno-plastycznej odkuwek z wykorzystaniem
ciepła kucia”

ZAPRASZA DO SKŁADNIA OFERT NA DOSTAWĘ URZĄDZENIA DO INDUKCYJNEGO NAGRZEWANIA WKŁADEK MATRYCOWYCH

Nr referencyjny: 1/2018/T

Przedmiot zamówienia:

Urządzenie do indukcyjnego nagrzewania wkładek matrycowych 30kW

Kod CPV:

42341000-8 (Piecze przemysłowe)

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie urządzenia do indukcyjnego nagrzewania wkładek matrycowych zainstalowanych na prasie do temperatury około 300°C.

Urządzenie wyposażone powinno być w generator o mocy max. całkowitej 30kW(3x10kW) z trzema niezależnymi wyjściami mocy. Urządzenie wykonane powinno być w wersji mobilnej i wyposażone w zamknięty układ chłodzenia z agregatem wody lodowej.

Urządzenie powinno umożliwiać nagrzewanie zestawu trzech wkładek matrycowych: Wkładek spęczających nr1 (góra i dół), wkładek kształtujących w oprawach nr2 (góra i dół) oraz wkładek wykańczających nr3 (góra i dół). Urządzenie powinno pracować w trybie automatycznym i poza instalacją wzbudników na prasie nie wymagane ingerencji operatora. Urządzenie powinno umożliwiać kontrolę i rejestrację temperatury wkładki matrycowej w procesie rozgrzewania i jest alternatywą dla rozgrzewania z wykorzystaniem palników gazowych lub gorących bloczków. Czas nagrzewania wkładek do temperatury 300°C na powierzchni i około 200°C na dnie nie powinien być dłuższy niż 25min w zależności od typu wkładki. Max. dopuszczalna temperatura powierzchni wkładki podczas nagrzewania nie powinna być wyższa niż 350°C.

Budowa

Urządzenie powinno być wykonane jest w wersji mobilnej, opcjonalnie posiadać własny układ chłodzenia i składa się z następujących głównych komponentów:

- generatora o mocy max. 30kW z trzema niezależnymi wyjściami mocy,
- systemu sterowania z dotykowym pulpitem operatora,
- zestawu 3 kpl. wzbudników z elastycznymi kablami wodno-prądowymi,
- systemu mocowania wzbudników w matrycach,
- systemu kontroli temperatury,
- systemu autoregulacji mocy generatora,
- mobilnej ramy urządzenia,
- zamkniętego układu chłodzenia z agregatem wody lodowej,

Generator o mocy max. 30kW powinien być wykonany jest w technologii tranzystorów IGBT. Praca generatora kontrolowana powinna być przez układ mikroprocesorowy, który w przypadku awarii wyłącza generator zabezpieczając przed uszkodzeniem komponentów. Podzespoły energoelektroniczne generatora powinny być chłodzone wodą. System sterowania urządzenia wyposażony powinien być w sterownik PLC oraz dotykowy pulpit operatora, który powinien umożliwić programowanie procesu nagrzewania poszczególnych zestawów wkładek w celu późniejszego wywołania z pamięci. Dodatkowo opracowany Program powinien umożliwić wprowadzenie parametrów procesu nagrzewania indywidualnie

dla każdego z zestawu wkładek matrycowych. Urządzenie powinno być wyposażone jest w komplet 3kpl. wzbudników do nagrzewania wkładek wraz z systemem szybkiego i prostego mocowania we wnętrzu prasy. Jeden komplet wzbudników powinien stanowić dwa wzbudniki (do górnej i dolnej wkładki). System kontroli temperatury oraz system autoregulacji mocy generatora powinien umożliwić automatyczne prowadzenie procesu nagrzewania oraz zabezpiecza przed przegrzaniem powierzchni wkładki. Urządzenie powinno być wykonane jest w wersji mobilnej tzn. wszystkie komponenty zamocowane są na wspólnej, przejezdnej ramie w kompaktowej obudowie. Urządzenie powinno być wyposażone w agregat wody lodowej, który zapewnia niezależne chłodzenie urządzenia i eliminuje konieczność prowadzenia rur z wodą do kolejnych lokalizacji pras.

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE.

Materiał	Stal węglowa magnetyczna WCL/1:2343 do pracy na gorąco
Wymiary nagrzewanych wkładek :	
Wkładka spęczająca góra	Ø210x100mm
Wkładka spęczająca dół	Ø210x100mm
Wkładka kształtująca nr1 góra	Ø170x75mm w oprawce O265/175x140mm
Wkładka kształtująca nr1 dół	Ø170x50mm w oprawce O265/220x125mm
Wkładka kształtująca nr2 góra	Ø170x75mm w oprawce O265/175x140mm
Wkładka kształtująca nr2 dół	Ø170x50mm w oprawce O265/220x125mm
Temperatura powierzchni wkładki matrycowej	300°C
Temperatura dna wkładki matrycowej	200°C
Max. temperatura nagrzewanej powierzchni wkładki	350°C
Czas nagrzewania 3 zestawów wkładek do temp. 300oC }20oC na powierzchni	25min
Max. moc czynna generatora	30kW
Moc podłączeniowa urządzenia	40kVA, 3x400V, 50Hz
Temperatura otoczenia	5÷40°C
Zapotrzebowanie wody chłodzącej	22l/min
Typ sterowania	PLC

ZAKRES DOSTAWY.

- | | |
|--|---------|
| 3.1. Generator o mocy max. 30kW z trzema wyjściami mocy | - 1kpl. |
| 3.2. System sterowania z dotykowym pulpitem operatora | - 1kpl. |
| 3.3. Zestawu wzbudników z elastycznymi kablami wodno-prądowymi | - 3kpl. |
| 3.4. System mocowania wzbudników w matrycach | - 3kpl. |
| 3.5. System kontroli i rejestracji temperatury | - 1kpl. |
| 3.6. System autoregulacji mocy generatora | - 1kpl. |
| 3.7. Mobilna rama urządzenia | - 1kpl. |
| 3.8. Zamknięty układ chłodzenia z agregatem wody lodowej | - 1kpl. |



- 3.9. Dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR) z instrukcją obsługi urządzenia - 3egz.
 3.10. Dostawa, uruchomienie i szkolenie obsługi - 1kpl.

Uwaga!

Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego stanowiącego załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

Wymaga się aby oferty były ważne do 31 maja 2018 r.

Sposób obliczania ceny:

Cena realizacji Przedmiotu zamówienia obejmuje łączną cenę zakupu przedmiotu zamówienia, czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

Termin składania ofert:

Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 11.05.2018 i będą one przyjmowane do dnia 21.05.2018 r. do godz. 09:00

Oferty będą rozpatrywane po 21.05.2018 r.

Planowany termin realizacji zamówienia:

Realizacja zamówienia nastąpi nie później niż 30.11.2020 r. Planowane zawarcie umowy z wykonawcą do 31.05.2018 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

Miejsce wykonania zamówienia:

Ul. Kuziennicza 4,
59-400 Jawor

Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Cena netto	60%
2.	Warunki gwarancji – czas reakcji Serwisu po zgłoszeniu awarii	20%
3.	Okres gwarancji	20%



Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 60 = \text{ilość punktów}$$

2. Punkty za kryterium „Warunki gwarancji – czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii”:
Punkty za kryterium „Warunki gwarancji - czas reakcji serwisu od zgłoszenia awarii”, przez co Zamawiający rozumie maksymalny czas, w którym Wykonawca w okresie gwarancji zobowiązuje się do przyjazdu serwisu i diagnozy awarii, liczony od daty zgłoszenia awarii przez Zamawiającego, zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Najkrótszy czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii spośród wszystkich ofert}}{\text{Czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii w ofercie badanej}} \times 20 = \text{ilość punktów}$$

3. Punkty za kryterium „Okres gwarancji”: zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Okres gwarancji w ofercie badanej}}{\text{Okres gwarancji najdłuższej spośród wszystkich ofert}} \times 20 = \text{ilość punktów}$$

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „Warunki gwarancji – czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 3. „Okres gwarancji”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Oferty prosimy składać **osobiście, pocztą lub kurierem** na adres siedziby firmy, tj.:

Kuźnia Jawor S.A.
ul. Kuziennicza 4
59-400 Jawor

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres:
kuznia@kuznia.com.pl



w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. do dnia 21.05.2018 r. do godz. 09:00. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Wybór dostawcy nastąpi do dnia 25.05.2018 r. roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Decyzja o wyborze dostawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego www.kuznia.com.pl

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności:

Nie dotyczy

Wiedza i doświadczenie:

nie dotyczy

Potencjał techniczny:

Nie dotyczy

Osoby zdolne do wykonania zamówienia:

Nie dotyczy

Sytuacja ekonomiczna:

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnienie Wykonawca jest zobowiązany wykazać w sposób szczególny. Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu w/w warunku poprzez oświadczenie, o którym mowa w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający dokona oceny spełniania przez Wykonawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/nie spełnia – na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

Informacje na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie zostanie udzielone podmiotom:

- 1) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Zamawiającym w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2016 r. poz. 1047);
- 2) pozostającym z Zamawiającym lub członkami jego organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy

towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi;

3) powiązaniem lub będącym podmiotem partnerskim w stosunku do Zamawiającego w rozumieniu rozporządzenia nr 651/2014;

4) powiązaniem osobowo z Zamawiającym w rozumieniu art.32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z2016 r. poz. 710, z późn. zm.).

Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

- a) zmiany terminu realizacji Przedmiotu zamówienia lub jego części, w przypadku ofert częściowych, w przypadku gdy zmiana wynika wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- b) zmiany zasad i terminów płatności ceny realizacji Przedmiotu zamówienia lub jego części, w przypadku ofert częściowych, w przypadku gdy zmiany te wynikać będą wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- c) ograniczenia zakresu Przedmiotu Zamówienia lub jego części, w przypadku ofert częściowych i stosownego zmniejszenia wynagrodzenia – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia lub jego części albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
- d) zmiany założonego przez Strony sposobu wykonywania Przedmiotu zamówienia lub jego części, w przypadku ofert częściowych, w przypadku, gdy konieczność takich zmian będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia lub jego części albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy.

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1 powyżej:

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego);
- b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) danych teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;

Dodatkowe warunki:

Nie dotyczy

Załączniki:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy



/pieczęć firmowa/

/miejsowość i data/



Załącznik nr 1 do zapytania z dn.11.05.2018 r., nr ref. 1/2018/T

FORMULARZ OFERTOWY:

Nawiązując do ogłoszonego dnia 11.05.2018 r. zapytania ofertowego na zakup urządzenia do indukcyjnego nagrzewania wkładek matrycowych 30kW

My, niżej podpisani

.....

(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w i mieniu i na rzecz

.....

(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:

Urządzenie do indukcyjnego nagrzewania wkładek matrycowych 30kW

zgodnie z poniższą specyfikacją:

UWAGA! Prosimy o podanie nazwy waluty.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Cena netto (waluta)	Czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii	Okres gwarancji
Urządzenie do indukcyjnego nagrzewania wkładek matrycowych 30kW			

Przedmiot zamówienia obejmuje wszystkie niezbędne czynności związane z prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia.

2. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 11.05.2018 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania, w tym akceptujemy warunki określone w umowie stanowiącej załącznik do zapytania ofertowego.

3. **OŚWIADCZAMY**, że spełniamy wszystkie warunki odnośnie udziału w postępowaniu w zakresie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, wiedzy i doświadczenia, potencjału technicznego, osób zdolnych do wykonania zamówienia niezbędnych do prawidłowej i terminowej realizacji przedmiotu zamówienia.



4. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem:
 - 1) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Zamawiającym w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2016 r. poz. 1047);
 - 2) pozostającym z Zamawiającym lub członkami jego organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi;
 - 3) powiązany lub będący podmiotem partnerskim w stosunku do Zamawiającego w rozumieniu rozporządzenia nr 651/2014;
 - 4) powiązany osobowo z Zamawiającym w rozumieniu art.32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2016 r. poz. 710, z późn. zm.).
5. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.
6. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie i ilości wskazanych przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym oraz przedstawienia na każde żądanie Zamawiającego dokumentów i informacji potwierdzających zdolność prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.
7. Warunki płatności i realizacji dostaw i zmian: zgodnie z umową z Zamawiającym.
8. Oferta ważna do: 31 maja 2018 r.
9. ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty są:
 - a)

.....
/Podpis i pieczęć oferenta/