

, ..... 2014 r.  
(miejsowość, data)

## Załącznik główny nr 3

### Formularz Oferty

Do ZAPYTANIA OFERTOWEGO ogłoszonego 30 lipca 2014 r. przez Kuźnia Jawor S.A. z siedzibą w Jaworze w związku z realizacją projektu: pt.

**„Opracowanie linii badawczo rozwojowej dla zaawansowanej obróbki cieplnej i monitorowania wpływu poszczególnych parametrów procesu na własności zmęczeniowe i wytrzymałościowe widłaków”**

w ramach działania 1.4. „Wsparcie projektów celowych” Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013.

OFERUJĄCY	
<b>Oferujący</b> (pełna nazwa podmiotu):	
<b>Adres</b> (ulica, nr domu, nr lokalu, kod pocztowy miejscowość):	
<b>Telefon:</b>	
<b>e-mail:</b>	

<b>PIEC HARTOWNICZY</b>	
	Specyfikacja/parametry
<b>Obudowa pieca</b> Charakterystyka i materiały użyte do wykonania obudowy pieca.	
<b>Izolacja</b> Charakterystyka i materiały użyte do wykonania izolacji i transportu taśmy	
<b>System grzejny</b> Typ i charakterystyka zastosowanego systemu grzejnego z podaniem mocy i rozmieszczenia	
<b>Instalacja atmosfery</b> Charakterystyka i typ atmosfery, system kontroli, konstrukcja szafy gazowej.	
<b>Mieszarka atmosfery</b> Charakterystyka i rodzaj mieszarki atmosfery.	
<b>Transport wsadu</b> Charakterystyka i parametry zastosowanej taśmy. Sposób uszczelnienia i kontroli posuwu.	
<b>Wanna hartownicza</b> Charakterystyka i najważniejsze cechy konstrukcyjne wanny wraz z ekstraktorem.	
<b>System załadunku wsadu</b> Charakterystyka i parametry systemu załadunku elementów do obróbki cieplnej.	
<b>URZĄDZENIE DO MYCIA I SUSZENIA</b>	
	Specyfikacja/parametry
Charakterystyka i parametry techniczne oferowanego urządzenia.	

<b>PIEC DO ODPUSZCZANIA</b>	
	Specyfikacja/parametry
<b>Obudowa pieca</b> Charakterystyka i materiały użyte do wykonania obudowy pieca.	
<b>Izolacja pieca</b> Charakterystyka i materiały użyte do wykonania izolacji i transportu wsadu	
<b>System grzejny</b> Typ i charakterystyka zastosowanego systemu grzejnego z podaniem mocy i szybkości nagrzewu.	
<b>Instalacja atmosfery</b> Zapotrzebowanie na azot i środki mające na celu minimalizację jego zużycia.	
<b>Mieszarka atmosfery</b> Charakterystyka i rodzaj mieszarki atmosfery.	
<b>Transport wsadu</b> Charakterystyka i parametry zastosowanej taśmy. Sposób uszczelnienia i kontroli posuwu.	
<b>System chłodzenia wsadu</b> Charakterystyka i parametry zastosowanego systemu chłodzenia wsadu.	
<b>System sterowania oraz infrastruktura informatyczna</b> Charakterystyka i parametry systemu sterowania oraz najważniejsze użyte komponenty (PLC, HMI, regulatory).	
<b>WSKAŹNIKI EKONOMICZNE / BEZPIECZEŃSTWO</b>	
	opis

<p><b>Zakres montażu i testów odbiorowych</b> Charakterystyka i opis wsparcia technologicznego podczas odbiorów urządzenia.</p>	
<p><b>BHP</b> Wskazanie miejsc w których zostały zastosowane podesty i barierki oraz pozostałe elementy ułatwiające serwis urządzeń i elementy zapewniające bezpieczną pracę linii.</p>	
	<p><b>Cena za 1 kg odkuwki w ciągu 3 lat eksploatacji przy pełnej wydajności produkcji</b> oraz wyszczególnienie poszczególnych elementów składających się na tę cenę wraz z algorytmem ich wyliczenia</p>
<p><b>Remonty i przeglądy</b> Planowana żywotność najważniejszych podzespołów pieca i sugerowane interwały serwisowe.</p>	
<p><b>Koszty obróbki cieplnej</b> Podane na kilogram wsadu przy uwzględnieniu oferowanej technologii i energochłonności urządzeń (wskazać zapotrzebowanie urządzeń na energię elektryczną oraz media procesowe)</p>	

<b>PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA</b>		
<b>Dodatkowy opis, uwagi do przedmiotu zamówienia:</b>		
<b>Oferowana cena dostawy całego zamówienia</b>	<b>Cena netto:</b>	
	<b>Cena brutto:</b>	

**Dodatkowe uwagi:** termin ważności oferty – 30 września 2014 r.

.....  
 .....

.....(pieczęć i podpis zgodnie z dokumentami rejestrowymi)