

 KUŻNIA JAWOR		WYNIKI BADAŃ MATERIAŁU HUTNICZEGO THE TEST RESULTS OF METALLURGICAL MATERIAL					Nr z dziennika: <i>Number from the laboratory register:</i>			
Dział zlecający <i>Request of the department</i>			Przedmiot badania <i>Object of studies</i>							
Data zlecenia <i>Date of the order</i>		Nr kodu/ nr zamówienia <i>Code number/order number</i>		Specyfikacja <i>Specification</i>		Nr wytopu <i>Heat number</i>		Gatunek materiału <i>Grade of steel</i>		
1. SKŁAD CHEMICZNY WG ANALIZY KONTROLNEJ PN-H-04045:1997 CHEMICAL COMPOSITION										
Lp.	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo		
Lp.	V	W	Ti	Cu	Co	B	Al	Nb		
Uwagi: <i>Comments:</i>					Data <i>Date</i>		Podpis wykonującego badanie <i>Signature of the person conducting the test</i>			
2. POTWIERDZENIE ZGODNOŚCI WYNIKÓW BADAŃ WŁASNOŚCI MECHANICZNYCH Z ATESTEM HUTNICZYM CONFIRMATION OF COMPLIANCE TEST RESULTS OF MECHANICAL PROPERTIES WITH METALLURGICAL CERTIFICATE										
Próba rozciągania <i>Tensile test</i> PN-EN ISO 6892-1:2010				Udarność <i>Impact strength</i> PN-EN ISO 148-1:2010			Obróbka cieplna <i>Heat treatment</i>	Położenie próbek <i>Position of the samples</i>	Twardość <i>Hardness</i> PN-EN ISO 6506-2:2008	Temperatura badania <i>Temperature of the test [°C]</i>
Lp.	Re [Mpa]	Rm [MPa]	A ₅ [%]	Z [%]	Temp bad. [°C]	KV [J]				
Uwagi: <i>Comments:</i>					Data <i>Date</i>		Podpis wykonującego badanie <i>Signature of the person conducting the test</i>			
3. BADANIE METALOGRAFICZNE METALLOGRAPHIC EXAMINATION										
Próba głębokiego trawienia <i>Acid etch (macroetching)</i> BN-76/0601-10 PN-H-04501:1957		1.								
		2.								
		3.								
		4.								
Wtrącenia niemetaliczne <i>Non-metallic inclusions</i>										
Wielkość ziarna austenitu <i>Austenitic grain size</i>		Metoda ujawniania: <i>Method:</i>								

Uwagi: <i>Comments:</i>	Data <i>Date</i>	Podpis wykonującego badanie <i>Signature of the person conducting the test</i>
----------------------------	---------------------	---

4. KONTROLA DOSTAW *SUPPLY CONTROL*

Powierzchnia wg norm: <i>Surface according to the standards:</i> PN-H-93000:1984 PN-H-93021:1989 PN-EN 10221:1998	
Cechowanie wg norm: <i>Marking according to the standards:</i> PN-H-93000:1984 PN-H-93021:1989	
Wymiary wg norm: <i>Dimensions according to the standards:</i> PN-H-93000:1984 PN-H-93020-00:1981 PN-H-93020-03:1981 PN-H-93021:1989 PN-EN10060:2006	
ATEST <i>INSPECTION CERTIFICATE</i>	
Uwagi o dostawie <i>Comments on delivery</i>	Nr dowodu dostawy <i>Delivery note number</i>
	Ilość <i>Quantity [kg]</i>
	Data dostawy <i>Delivery date</i>
Data <i>Date</i>	Podpis kontrolera jakości <i>Signature of the quality controller</i>

5. DECYZJA *DECISION*

	Rodzaj decyzji <i>Type of decision</i>	Data <i>Date</i>	Podpis wydającego decyzję <i>Signature of the person issuing the decision</i>	Uwagi <i>Comments</i>
1	Zwolnić dostawę do produkcji <i>Allow supply to the production</i> <input type="checkbox"/>			
2	Dostawę przyjąć warunkowo do produkcji <i>Conditionally allow supply to the production</i> <input type="checkbox"/>			
3	Dostawę reklamować			

	<i>Make a complaint on the delivery</i>	<input type="checkbox"/>			
4	Wykonać badania powtórne <i>Repeat the tests</i>	<input type="checkbox"/>			
N10-02.02.02					