



**Fundusze  
Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Jawor, dnia 27.06.2017 r.

## Zapytanie ofertowe

**Kuźnia Jawor S.A.**  
ul. Kuziennicza 4  
59-400 Jawor  
tel. +48 76 870 76 07  
fax +48 76 870 27 82  
e-mail: [kuznia@kuznia.com.pl](mailto:kuznia@kuznia.com.pl)  
[www.kuznia.com.pl](http://www.kuznia.com.pl)

Kuźnia Jawor S.A., ul. Kuziennicza 4, 59-400 Jawor, tel. +48 76 870 76 07, fax +48 76 870 27 82  
NIP: 695-000-23-99, REGON: 39 055 76 90  
o kapitale zakładowym, w całości wpłaconym, w kwocie 40.150.000,00 zł  
realizuje projekt w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020  
Oś priorytetowa 1 – wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa  
Działanie 1.1 – Projekty B+R przedsiębiorstw  
Poddziałanie 1.1.2 – Prace B+R przedsiębiorstw związane z wytworzeniem instalacji  
pilotażowej/demonstracyjnej

pn. „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

**ZAPRASZA DO SKŁADANIA OFERT NA DOSTAWĘ MATERIAŁU DO BADAŃ  
w związku z utworzeniem instalacji pilotażowej do wysokowydajnego  
procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii  
produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu  
odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu  
produkcyjnego.**

**Nr referencyjny: 2/2017**



**Fundusze  
Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

### **Przedmiot zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa materiału do badań (bez transportu do siedziby Kuźni) - stali w postaci prętów do wytwarzania materiału wsadowego przeznaczonego do produkcji odkuwek stalowych. Stal konieczna jest do zabezpieczenia materiału w opracowanym magazynie półwyrobów standardowych do szybkiego przygotowania ciętek - materiału wsadowego do procesu kucia w celu odkucia wzorców geometrycznych odkuwek matrycowych.

### **Kod CPV:**

14622000-7

### **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiot zamówienia obejmuje sprzedaż:

1. Stali walcowanej przydatnej do kucia w gatunku typu fi 35 C45E, wykonanej zgodnie ze specyfikacją nr 59 z dnia 16.12.2014, stanowiącej załącznik nr 1 do umowy stanowiącej załącznik nr 2 do niniejszego zapytania (dalej „umowa 1”)

Ilość stali produkcyjnej będącej przedmiotem umowy 1 to 90 ton (+/-10%) zgodnych jakościowo i dostarczonych Kuźni Jawor S.A. Dokładne ilości otrzyma Wykonawca w stosownych zamówieniach, zgodnych z wzorem załącznika nr 2 do umowy 1. Wymaga się, aby pierwsza partia 24 ton została zrealizowana w ciągu 7 dni od dnia podpisania umowy. Pozostała część zgodnie z odwołaniami w zamówieniach, przy czym za datę zakończenia wykonania zamówienia uznaje się dzień podpisania przez upoważnionych przedstawicieli Kuźni Jawor S.A. „wyników badań materiału hutniczego”, stanowiącego załącznik nr 4 do umowy 1, bez zastrzeżeń.

2. Stali walcowanej przydatnej do kucia w gatunku:
  - a. fi 35-50 C45/DBL, wykonanej zgodnie ze specyfikacją nr 60 z dnia 25.10.2016, stanowiącej załącznik nr 1 do umowy stanowiącej załącznik nr 3 do niniejszego zapytania (dalej „umowa 2”) oraz normy DBL 4028
  - b. Fi 35 16MnCr5 wykonanej zgodnie z normą DBL 4027

Ilość stali produkcyjnej będącej przedmiotem umowy 2 to 50 ton (+/-20%) zgodnych jakościowo i dostarczonych Kuźni Jawor S.A. Dokładne ilości oraz profile otrzyma Wykonawca w stosownych zamówieniach, zgodnych z wzorem załącznika nr 2 do umowy 2. Zakończenie wykonania zamówienia nastąpi w terminie 2 miesięcy licząc od daty otrzymania zamówienia, przy czym za datę zakończenia wykonania zamówienia uznaje się dzień podpisania przez upoważnionych przedstawicieli Kuźni Jawor SA „wyników badań materiału hutniczego”, stanowiącego załącznik nr 4 do umowy 2, bez zastrzeżeń.



**Fundusze  
Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

### **Uwaga!**

**Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego stanowiącego załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Dopuszcza się składanie ofert częściowych, dla pkt 1 lub pkt 2 opisu przedmiotu zamówienia**

**Wymaga się aby oferty były ważne do 31 sierpnia 2017 r.**

### **Sposób obliczania ceny:**

Cena realizacji Przedmiotu zamówienia obejmuje cenę sprzedaży materiału bazowego, czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

### **Termin składania ofert:**

**Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 27.06.2017 r. i będą one przyjmowane do dnia 28.07.2017 r. do godz. 15:00**

Oferty będą rozpatrywane po 28.07.2017 r.

### **Planowany termin realizacji zamówienia:**

Całość zamówienia zostanie zrealizowana zgodnie z szablonami umów stanowiących załączniki nr 2 (umowa 1) i 3 (umowa 2) do niniejszego zapytania, nie później niż do 31.12.2020. Planowane zawarcie umowy z wykonawcą do 31.08.2017 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

### **Miejsce wykonania zamówienia:**

Ul. Kuziennicza 4,  
59-400 Jawor

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

**Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:**

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	max. Liczba pkt
1	Cena	95 pkt
2	Termin płatności	5 pkt

Zamawiający dokona oceny ofert osobno dla każdej części przedmiotu zamówienia na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

- 1.1. Dla pkt 1 opisu przedmiotu zamówienia - Stali walcowanej przydatnej do kucia w gatunku typu fi 35 C45E:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 95 = \text{ilość punktów}$$

Wskazana w ofercie cena obejmuje jedynie cenę bazową za 1 t danego materiału, nieobejmującą ceny transportu do siedziby Zamawiającego. Cena nie obejmuje dodatku stopowego oraz złomowego, który zostanie dodatkowo dodany do ceny wg. stawki obowiązującej każdorazowo w dniu załadunku.

1. 2. Dla pkt 2 opisu przedmiotu zamówienia - stali walcowanej przydatnej do kucia w gatunku:
- fi 35-50 C45/DBL, wykonanej zgodnie ze specyfikacją nr 60 z dnia 25.10.2016, stanowiącej załącznik nr 1 do umowy stanowiącej załącznik nr 3 do niniejszego zapytania (dalej „umowa 2”) oraz normy DBL 4028
  - fi 35 16MnCr5 wykonanej zgodnie z normą DBL 4027

zostanie zastosowany algorytm:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej fi (35-50) C45/DBL}}{\text{Cena oferty badanej fi 35-50 C45/DBL}} \times 0,7 + \frac{\text{Cena oferty najtańszej fi 35 16MnCr5}}{\text{Cena oferty badanej fi 35 16MnCr5}} \times 0,3 \times 95 = \text{ilość punktów}$$

Wskazana w ofercie cena obejmuje jedynie cenę bazową za 1 t danego materiału, nieobejmującą ceny transportu do siedziby Zamawiającego. Cena nie obejmuje dodatku stopowego oraz



**Fundusze  
Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

złomowego, który zostanie dodatkowo dodany do ceny wg. stawki obowiązującej każdorazowo w dniu załadunku.

2. Punkty za kryterium „Termin płatności” zostaną obliczone wg. następującego wzoru:

Wymagana przedpłata – 0 pkt

Termin płatności do 30 dni (włącznie) – 1 pkt.

Termin płatności do 45 dni (włącznie) – 3 pkt

Termin płatności do 60 dni (włącznie) – 5 pkt.

Ocena końcowa danej części oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „termin płatności”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

**Miejsce, sposób i termin składania ofert:**

Oferty prosimy składać **osobiście, pocztą lub kurierem** na adres siedziby firmy, tj.:

Kuźnia Jawor S.A.  
ul. Kuziennicza 4  
59-400 Jawor

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: [kuznia@kuznia.com.pl](mailto:kuznia@kuznia.com.pl)

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. do dnia 28.07.2017 r. do godz. 15:00. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Wybór dostawcy nastąpi do dnia 07.08.2017 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Decyzja o wyborze dostawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego [www.kuznia.com.pl](http://www.kuznia.com.pl)

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

**Uprawnienia do wykonywania określonej działalności:**

Nie dotyczy



Fundusze  
Europejskie  
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

**Wiedza i doświadczenie:**

nie dotyczy

**Potencjał techniczny:**

Nie dotyczy

**Osoby zdolne do wykonania zamówienia:**

Nie dotyczy

**Sytuacja ekonomiczna:**

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnienie Wykonawca jest zobowiązany wykazać w sposób szczególny. Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu w/w warunku poprzez oświadczenie, o którym mowa w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający dokona oceny spełniania przez Wykonawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/nie spełnia – na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

**Informacje na temat zakresu wykluczenia:**

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie zostanie udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo (OFERTY WYKLUCZONE). Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Kuźnia Jawor S.A. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

**Warunki zmiany umowy:**

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

- a) zmiany terminu realizacji Przedmiotu zamówienia lub jego części, w przypadku ofert częściowych, w przypadku gdy zmiana wynika wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
  - b) zmiany zasad i terminów płatności ceny realizacji Przedmiotu zamówienia lub jego części, w przypadku ofert częściowych, w przypadku gdy zmiany te wynikać będą wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
  - c) ograniczenia zakresu Przedmiotu Zamówienia lub jego części, w przypadku ofert częściowych i stosownego zmniejszenia wynagrodzenia – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia lub jego części albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
  - d) zmiany założonego przez Strony sposobu wykonywania Przedmiotu zamówienia lub jego części, w przypadku ofert częściowych, w przypadku, gdy konieczność takich zmian będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia lub jego części albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy.
2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1 powyżej:
- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego);
  - b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) danych teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;

**Dodatkowe warunki:**

1. Szczegółowe zasady realizacji zamówienia oraz ich zmiany określone są w drafcie umów nr 1 i 2.
2. Wskazana w ofercie cena obejmuje cenę zakupu danego materiału bez ceny transportu do siedziby Zamawiającego.

**Załączniki:**

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

Załącznik nr 2 – Szablon umowy 1 wraz z załącznikami

Załącznik nr 3 – Szablon umowy 2 wraz z załącznikami



*/pieczęć firmowa/*

*/miejsowość i data/*



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

**Załącznik nr 1 do zapytania z dn. 27.06.2017 nr ref. 2/2017**

## **FORMULARZ OFERTOWY:**

Nawiązując do ogłoszonego dnia 27.06.2017 r. zapytania ofertowego na zakup i dostawę materiału do badań w ramach projektu związanego z utworzeniem instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego.

My, niżej podpisani

.....  
.....

*(imię i nazwisko, stanowisko)*

Działając w i mieniu i na rzecz:.....

.....  
.....

*(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)*

### **1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:**

- a. Sprzedaż i dostawę Stali walcowanej przydatnej do kucia w gatunku typu fi 35 C45E, wykonanej zgodnie ze specyfikacją nr 59 z dnia 16.12.2014, stanowiącej załącznik nr 1 do umowy 1
- b. Sprzedaż i dostawę stali walcowanej przydatnej do kucia w gatunku:
  - o fi 35-50 C45/DBL, wykonanej zgodnie ze specyfikacją nr 60 z dnia 25.10.2016, stanowiącej załącznik nr 1 do umowy 2 oraz normy DBL 4028
  - o Fi 35 16MnCr5 wykonanej zgodnie z normą DBL 4027

zgodnie z poniższą specyfikacją:





Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

**UWAGA! Prosimy o podanie nazwy waluty. W przypadku składania oferty dotyczącej sprzedaży i dostawy tylko jednego rodzaju stali, należy przekreślić odpowiednie pola dotyczące materiału nieofertowanego.**

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Cena netto 1 t	Termin płatności (30, 45, 60 dni)
Sprzedaż i dostawa stali walcowanej przydatnej do kucia w gatunku typu fi 35 C45E, wykonanej zgodnie ze specyfikacją nr 59 z dnia 16.12.2014, stanowiącej załącznik nr 1 do umowy 1		
Sprzedaż i dostawę stali walcowanej przydatnej do kucia w gatunku: <ul style="list-style-type: none"><li>o fi 35-50 C45/DBL, wykonanej zgodnie ze specyfikacją nr 60 z dnia 25.10.2016, stanowiącej załącznik nr 1 do umowy 2 oraz normy DBL 4028</li><li>o Fi 35 16MnCr5 wykonanej zgodnie z normą DBL 4027</li></ul>		

**Przedmiot zamówienia obejmuje wszystkie niezbędne czynności związane z wykonaniem i dostarczeniem przedmiotu zamówienia**

2. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 27.06.2017 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania, w tym akceptujemy warunki określone w umowie (nr 2 lub/i nr 3) stanowiącej załącznik do zapytania ofertowego.
3. **OŚWIADCZAMY**, że spełniamy wszystkie warunki odnośnie udziału w postępowaniu w zakresie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, wiedzy i doświadczenia, potencjału technicznego, osób zdolnych do wykonania zamówienia niezbędnych do prawidłowej i terminowej realizacji przedmiotu zamówienia.
4. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązaniem z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Kuźnia Jawor S.A. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

5. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.
6. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie i ilości wskazanych przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym oraz przedstawienia na każde żądanie Zamawiającego dokumentów i informacji potwierdzających zdolność prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.
7. Warunki płatności i realizacji dostaw i zmian: zgodnie z umową z Zamawiającym.
8. Oferta ważna do: 31 sierpnia 2017 r.
9. **ZAŁĄCZNIKAMI** do niniejszej oferty są:
  - a) .....

.....  
*/Podpis i pieczęć oferenta/*