



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Jawor, dnia 17.07.2018 r.

Zapytanie ofertowe

Kuźnia Jawor S.A.
ul. Kuziennicza 4
59-400 Jawor
tel. +48 76 870 76 07
fax +48 76 870 27 82
e-mail: kuznia@kuznia.com.pl
www.kuznia.com.pl

Kuźnia Jawor S.A., ul. Kuziennicza 4, 59-400 Jawor, tel. +48 76 870 76 07, fax +48 76 870 27 82
NIP: 695-000-23-99, REGON: 39 055 76 90
o kapitale zakładowym, w całości wpłaconym, w kwocie 40.150.000,00 zł
w związku z realizacją projektu w ramach
Konkursu 2/1.2/2018 Program sektorowy INNOMOTO Priorytet I: Wsparcie prowadzenia
prac B+R przez przedsiębiorstwa Działanie 1.2 Sektorowe programy B+R

ZAPRASZA DO SKŁADANIA OFERT NA REALIZACJĘ USŁUGI BADAWCZEJ

Nr referencyjny: 4/2018/1.2



Przedmiot zamówienia:

Przedmiot zamówienia obejmuje specjalistyczną usługę badawczą w ramach projektu związana z opracowaniem technologii dokładnej i wysokowydajnej regeneracji narzędzi kuźniczych stosowanych w procesach wytwarzania części motoryzacyjnych.

Kod CPV:

73000000-2 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Opis usługi: Usługa badawcza obejmująca prace związane z opracowaniem technologii dokładnej i wysokowydajnej regeneracji narzędzi kuźniczych stosowanych w procesach wytwarzania części motoryzacyjnych.

Zakres zadań: Planowany projekt obejmuje opracowanie technologii regeneracji narzędzi kuźniczych przez zastosowanie technik spawalniczych i wysokowydajnej obróbki mechanicznej. Opracowane w ramach projektu technologie regeneracji dadzą możliwość skutecznej regeneracji 3 grup narzędzi kuźniczych: matryc stosowanych na młotach, wkładek matrycowych oraz okrojnic, które wykorzystywane są do kucia części dedykowanych do branży motoryzacyjnej.

Usługa badawcza obejmuje:

- określenie warunków pracy narzędzi reprezentatywnych dla 3 grup narzędzi kuźniczych (matryc stosowanych na młotach, wkładek matrycowych oraz okrojnic),
- modelowanie numeryczne procesów w których są stosowane wytypowane narzędzia Zamawiający wymaga, aby modelowanie numeryczne zostało wykonane przez zespół skierowany do realizacji przedmiotu zamówienia, spełniający wymagania co do doświadczenia i wykształcenia powołane niżej, przy użyciu pakietów obliczeniowych dedykowanych do procesów kucia matrycowego,
- dobór materiałów do napawania wytypowanych narzędzi kuźniczych,
- przeprowadzenie zaawansowanych badań wytypowanych materiałów do napawania, które obejmować będą: pomiary twardości, obrabialność oraz analizę mikrostruktury.
- opracowanie technologii napawania dla wytypowanych 3 grup narzędzi kuźniczych (matryc stosowanych na młotach, wkładek matrycowych oraz okrojnic).
- opracowanie koncepcji zrobotyzowanego stanowiska do napawania regeneracyjnego narzędzi kuźniczych. Uwaga: umowa zawarta z wyłonionym wykonawcą będzie przewidywała przeniesienie na Zamawiającego pełni praw do opracowanej koncepcji. Umowa z wyłonionym wykonawcą będzie przewidywała także: jego obowiązek zachowania opracowanej koncepcji w tajemnicy, zakaz przekazywania koncepcji w jakiegokolwiek formie innym podmiotom oraz zakaz rozwijania koncepcji bez wiedzy i pisemnej zgody Zamawiającego.
- analiza trwałości regenerowanych narzędzi po testach eksploatacyjnych. Ocena i weryfikacja opracowanej technologii regeneracji narzędzi kuźniczych.
- bieżące doradztwo, rozwiązywanie zgłaszanych problemów, weryfikację zaproponowanych rozwiązań, zarówno w drodze konsultacji prowadzonych z wykorzystaniem środków



porozumiewania się na odległość jak i w zakładzie Zamawiającego, zlokalizowanym w Jaworze przy ul. Kuzienniczej 4, w zależności od potrzeb Zamawiającego i na każdorazowe jego wezwanie.

Przedmiot zamówienia obejmuje wszystkie niezbędne czynności związane z wykonaniem i przekazaniem wyników prac dokonanych w ramach powyższej usługi, a także ich weryfikacją wraz z Zamawiającym w celu potwierdzenia uzyskania założonych przez Zamawiającego oczekiwanych wyników.

Uwaga: obowiązkiem wyłonionego wykonawcy będzie dokumentowanie działań, prowadzonych w ramach świadczonej usługi doradczej.

Uwaga!

Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.

Wymaga się aby oferty były ważne do 30 czerwca 2019 r.

Sposób obliczania ceny:

Cena realizacji Przedmiotu zamówienia obejmuje łączną cenę wykonania usługi, czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

Termin składania ofert:

Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 17.07.2018 r. i będą one przyjmowane do dnia 24.07.2018 r.

Oferty będą rozpatrywane po 24.07.2018 r.

Planowany termin realizacji zamówienia:

Całość zamówienia zostanie zrealizowana do 30 czerwca 2022 r. Planowane zawarcie umowy warunkowej z wykonawcą do 10 sierpnia 2018 r. Warunkiem podpisania właściwej umowy będzie otrzymanie dofinansowania przez Kuźnię Jawor S.A. z NCBiR. Przewidywany termin podpisania umowy z wykonawcą nie później niż 01.07.2019 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

Miejsce wykonania zamówienia:

Ul. Kuziennicza 4,



59-400 Jawor

Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Łączna cena za realizację usługi badawczej	70%
2.	Czas reakcji	30%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 70 = \text{ilość punktów}$$

2. Punkty za kryterium „Czas reakcji”: Prace badawczo-rozwojowe dotyczą wdrażania nowych rozwiązań do aktualnej produkcji, która jest prowadzona na 3 zmiany, dlatego bardzo istotny jest odpowiednio krótki czas reakcji na wezwanie Zamawiającego związane z realizacją zamówienia. Czas reakcji liczony jest jako czas reakcji zespołu oferenta na wezwanie Zamawiającego, liczone od momentu zgłoszenia takiej potrzeby, w formie telefonicznej lub stwierdzonej pismem (faks/e-mail) w przypadku gdy takie wezwanie zostanie zgłoszone w godzinach od 8 do 14.

- a) powyżej 6 godzin 0 pkt
- b) od 2 do 6 godzin 15 pkt.
- c) poniżej 2 godzin 30 pkt.

Uwaga: zobowiązanie oferenta zostanie przeniesione do treści umowy i będzie uznawane przez Zamawiającego za istotne. Naruszenie tego zobowiązania będzie zagrożone sankcją w postaci kar umownych.

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „czas reakcji”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Oferty prosimy składać **osobiście** lub **pocztą** lub za pośrednictwem **kuriera** na adres siedziby Zamawiającego, tj.:

Kuźnia Jawor S.A.
ul. Kuziennicza 4



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



59-400 Jawor

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: kuznia@kuznia.com.pl

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia 17.07.2018 r. do dnia 24.07.2018 r. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Uwaga: w przypadku ofert nadanych w placówce pocztowej operatora wyznaczonego (Poczta Polska) lub nadania za pośrednictwem kuriera, decyduje data wpływu oferty.

Wybór Wykonawcy nastąpi do dnia 31.07.2018 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zapytaniu.

Decyzja o wyborze Wykonawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej Zamawiającego www.kuznia.com.pl

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn. Zastrzega sobie również prawo do zwrócenia się do oferentów z prośbą o wydłużenie terminu związania z ofertą

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności:

Zamawiający uzna, że warunek został spełniony, jeżeli Wykonawca będzie organizacją prowadzącą badania i upowszechniającą wiedzę, o której mowa w art. 2 pkt 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r.

Wiedza i doświadczenie:

Ze względu na fakt, że usługa ma charakter naukowy o wysokim poziomie innowacyjności stawia się dodatkowe wymagania dotyczące kwalifikacji zespołu ją realizującego.

Zamawiający wymaga, by usługa była świadczona przez zespół składający się co najmniej z 5 osób, spełniających następujące wymagania co do wykształcenia:

- 1) ukończone studia magisterskie na kierunkach: technicznych związanych z mechaniką i technologiami przemysłowymi
- 2) Co najmniej 3 osoby powinny posiadać stopień naukowy nie niższy, niż doktor. Uwaga: Stopień naukowy nadany przez uznaną instytucję posiadającą uprawnienie do jego nadawania działającą w państwie członkowskim Unii Europejskiej, państwie członkowskim Organizacji Współpracy Gospodarczej i Rozwoju (OECD) lub państwie członkowskim Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - strony umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym, jest równoważny ze stopniem naukowym, o którym mowa w ustawie z dnia 14 marca 2003 r. o stopniach naukowych i tytule naukowym oraz o stopniach i tytule w zakresie sztuki.

Warunkiem podpisania umowy z wyłonionym wykonawcą będzie przedstawienie Zamawiającemu dokumentów, potwierdzających dysponowanie zespołem o wymaganym doświadczeniu. Umowa z



wyłonionym wykonawcą będzie przewidywała, że zespół skierowany do wykonania przedmiotu zamówienia nie będzie mógł ulec zmianie bez pisemnej zgody Zamawiającego. Będzie to postanowienie uznawane za istotne, a jego naruszenie będzie uprawniało Zamawiającego do rozwiązania umowy w trybie natychmiastowym.

Zespół skierowany do wykonania przedmiotu zamówienia musi posiadać następujące doświadczenie:

- I. Co najmniej dwóch członków zespołu musi posiadać doświadczenie w projektowaniu procesów kucia odkuwek, potwierdzone uczestnictwem w pracach zespołu, prowadzącego badania przemysłowe lub eksperymentalne prace rozwojowe w warunkach produkcyjnych (w przedsiębiorstwach produkcyjnych), zakończonymi dwoma wdrożeniami w ostatnich 3 latach innowacji w obrębie procesu, w rozumieniu art. 2 pkt. 97 Rozporządzenia 651/2014 (wdrożenia zgodne z definicją z Rozporządzenia 651/2014 potwierdzone dokumentem pochodzącym od przedsiębiorstwa, w której dokonano wdrożenia innowacji w obrębie procesu.
- II. Co najmniej jedno wdrożenie musi dotyczyć odkuwki dla przemysłu motoryzacyjnego. Uwaga: dokument taki nie powinien zawierać informacji naruszających interesy firmy, np. know-how lub szczegółowych danych objętych tajemnicą, ale w sposób zrozumiały określać wdrożenie..
- III. Co najmniej dwóch członków zespołu musi posiadać dorobek publikacyjny z obszaru kucia matrycowego na gorąco stali -wymagane co najmniej 10 publikacji w czasopiśmie z listy filadelfijskiej, w okresie od 01.01.2016 roku do chwili złożenia oferty, potwierdzone dołączonymi publikacjami oraz wydrukiem z Web of Science.
- IV. Co najmniej dwóch członków zespołu musi posiadać biegłą znajomość oraz umiejętność obsługi numerycznych pakietów obliczeniowych opartych o MES (Metoda Elementów Skończonych), dedykowanych do modelowania procesów kucia matrycowego.
- V. Dorobek publikacyjny (przynajmniej jedną publikację) w zakresie regeneracji metodami spawalniczymi,
- VI. Co najmniej jeden członek zespołu musi być certyfikowany w zakresie IWE (International Welding Engineer) oraz badań nieniszczących w tym UT3, PT3, MT3,

Potencjał techniczny:

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca posiadał następujące niezbędne zasoby techniczne do realizacji przedmiotu zamówienia:

- I. Aparatura do badania twardości oraz mikrotwardości narzędzi kuźniczych z możliwością wykonywania pomiarów w temperaturach ich pracy czyli w zakresie 20-600°C
- II. Mikroskop optyczny oraz mikroskop skaningowy z detektorem EDX do analizy struktur odkuwek oraz narzędzi
- III. Plastomer do prób skręcania umożliwiający wyznaczanie charakterystyk materiałowych dla odkształceń większych niż 2, występujących w procesach kucia
- IV. Maszynę wytrzymałościową do prób na gorąco w zakresie wykonywanych badań do 600°C.
- V. Ramię pomiarowe do analizy wymiarowej o dokładności pomiarowej co najmniej 0,03 mm.
- VI. Prasę o nacisku co najmniej 2000 kN
- VII. Stanowisko do zrobotyzowanego spawania i napawania metodami MAG/MIG/CMT,



VIII. Aparatura do badań nieniszczących w tym: skaningowy mikroskop akustyczny, defektoskop wibroprądowy oraz ultradźwiękowy,

IX. Samodzielne stanowisko do wytwarzania prózków metali do celów napawania regeneracyjnego,

Wybrany oferent zostanie wezwany, przed podpisaniem umowy, do przedstawienia dokumentów potwierdzających doświadczenie o potencjale technicznym.

W przypadku braku przedstawienia dokumentów, potwierdzających prawdziwość oświadczeń objętych ofertą, Zamawiający odstąpi od zawarcia umowy oraz zaprosi do podpisania umowy tego oferenta, którego oferta uzyskała kolejno najwyższą ocenę punktową

Objęte ofertą oświadczenia dotyczące wiedzy i doświadczenia oraz potencjału technicznego zostaną przeniesione do umowy zawartej z wyłonionym wykonawcą i będą uznawane za postanowienia istotne.

Sytuacja ekonomiczna:

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnienie Wykonawca jest zobowiązany wykazać w sposób szczególny. Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu w/w warunku poprzez oświadczenie, o którym mowa w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający dokona oceny spełniania przez Wykonawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/nie spełnia – na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

Informacje na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie zostanie udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo (OFERTY WYKLUCZONE). Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Kuźnią Jawor S.A. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

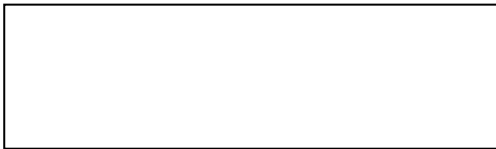
- a) zmiany terminu realizacji Przedmiotu zamówienia w przypadku gdy zmiana wynika wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- b) zmiany zasad i terminów płatności ceny realizacji Przedmiotu zamówienia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;



- c) ograniczenia zakresu Przedmiotu Zamówienia i stosownego zmniejszenia wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
 - d) zmiany założonego przez Strony sposobu wykonywania Przedmiotu zamówienia w przypadku, gdy konieczność takich zmian będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy.
2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1 powyżej:
- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego);
 - b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) danych teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;

Załączniki:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy



/pieczęć firmowa/

/miejsowość i data/



Załącznik nr 1

FORMULARZ OFERTOWY:

Nawiązując do ogłoszonego dnia 17.07.2018 r. zapytania ofertowego na realizację usługi badawczej

My, niżej podpisani

.....
.....

(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w i mieniu i na rzecz:.....

(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:

Realizację usługi badawczej składającej na prace związane z opracowaniem technologii dokładnej i wysokowydajnej regeneracji narzędzi kuźniczych stosowanych w procesach wytwarzania części motoryzacyjnych.

UWAGA! Prosimy o podanie nazwy waluty.

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Cena netto (waluta)	VAT (waluta)	Cena brutto (waluta)
Specjalistyczna usługa badawcza w ramach projektu związana z opracowaniem technologii dokładnej i wysokowydajnej regeneracji narzędzi kuźniczych stosowanych w procesach wytwarzania części motoryzacyjnych.			
RAZEM			

Przedmiot zamówienia obejmuje wszystkie niezbędne czynności związane z wykonaniem i przekazaniem wyników prac dokonanych w ramach powyższej usługi, a także ich weryfikacją wraz z Zamawiającym w celu potwierdzenia uzyskania założonych przez Zamawiającego oczekiwanych wyników.

2. Czas realizacji usługi zgodny z warunkami zapytania ofertowego.
3. Czas reakcji: godz. tj. czas reakcji zespołu Oferenta na wezwanie Zamawiającego od momentu zgłoszenia takiej potrzeby, w formie telefonicznej lub stwierdzonej pismem (faks/e-mail) w przypadku gdy takie wezwanie zostanie zgłoszone w godzinach od 8 do 14.
4. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 17.07.2018 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.



5. **OŚWIADCZAMY**, że spełniamy wszystkie warunki odnośnie udziału w postępowaniu w zakresie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, wiedzy i doświadczenia, potencjału technicznego, osób zdolnych do wykonania zamówienia niezbędnych do prawidłowej i terminowej realizacji przedmiotu zamówienia.
6. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Kuźnią Jawor S.A. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
7. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.
8. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym oraz przedstawienia na każde żądanie Zamawiającego dokumentów i informacji potwierdzających zdolność prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.
9. Warunki płatności: zgodnie z umową z Zamawiającym.
10. Oferta ważna do: 30.06.2019 r.
11. ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty są:
-

.....
/Podpis i pieczęć oferenta/