



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Jawor, dnia 07.09.2018 r.

Zapytanie ofertowe

Kuźnia Jawor S.A.
ul. Kuziennicza 4
59-400 Jawor
tel. +48 76 870 76 07
fax +48 76 870 27 82
e-mail: kuznia@kuznia.com.pl
www.kuznia.com.pl

Kuźnia Jawor S.A., ul. Kuziennicza 4, 59-400 Jawor, tel. +48 76 870 76 07, fax +48 76 870 27 82

NIP: 695-000-23-99, REGON: 39 055 76 90

o kapitale zakładowym, w całości wpłaconym, w kwocie 40.150.000,00 zł

realizuje projekt w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Oś priorytetowa 1 – wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa

Działanie 1.1 – Projekty B+R przedsiębiorstw

Poddziałanie 1.1.2 – Prace B+R przedsiębiorstw związane z wytworzeniem instalacji pilotażowej/demonstracyjnej

pn. „*Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego*”

ZAPRASZA DO SKŁADNIA OFERT NA zakup myjki do matryc w związku z utworzeniem instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych.

Nr referencyjny: 2/2018



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, na podstawie trójstronnej umowy leasingu, na okres nie dłuższy niż 60 miesięcy, myjki do matryc – urządzenia do czyszczenia suchym lodem, spełniającego niżej opisane parametry, wraz z dodatkowymi elementami. Stronami umowy będą: Zamawiający, wyłoniony dostawca, oraz przedsiębiorstwo leasingowe (firma leasingowa).

Kod CPV:

42716130-8 (maszyny do czyszczenia na sucho)

Szczegółowy opis myjki do matryc:

PODSTAWOWE (MINIMALNE) PARAMETRY TECHNICZNE MYJKI: :

Metoda czyszczenia suchym lodem jest całkowicie przyjazna dla środowiska i nie pozostawia żadnych odpadów wtórnych, które należałoby specjalnie zagospodarować. Tego typu urządzenia są i mogą być z powodzeniem stosowane także do oczyszczania narzędzi kuźniczych po ich pracy z pozostałości poeksploatacyjnych (resztek smaru, zgorzeli, innych substancji, itp.) Dlatego urządzenie powinno posiadać rozwiązania które pozwalają na ciągłą pracę bez ryzyka zamrożenia systemu dozującego. Zasobnik suchego lodu powinien zapewnić ciągłą pracę co najmniej 10 minut ciągłej pracy to kolejny naszego urządzenia. Urządzenie takie pracujące przy wysokich ciśnieniach, powinno być wyposażone w system dozowania suchego lodu, A zasobnik suchego lodu powinien zapewnić ciągłą pracę co najmniej 10 minut. Konstrukcja systemu dozującego, powinna być odporna na pulsacje i zapewnić ciągły przepływ granulek. Pełna regulacja pracy ciśnienia powinna być zapewniona poprzez wbudowany zewnętrzny regulator na panelu sterującym.

Zakres pracy ciśnienia (4,5-17,2 bar),
Zakres poboru powietrza (1,4-4,7m³/min przy 5,5 bar)
Pobór suchego lodu 3mm (0-1.8kg/min)
Rozmiar leja min 18 kg
Szybkość podawania suchego lodu 0-2kg/min
Moc przyłączeniowa (0,75 - 1kW)
Masa max 120 kg

DODATKOWE ELEMENTY, DOSTARCZANE WRAZ Z MYJKĄ DO MATRYC W RAMACH UMOWY LEASINGU:

- Aplikator z dwustopniowym spustem do kontrolowania czyszczenia
- Wąż zasilający do powietrza 1” – o min długości 7,6m
- Wąż do wydmuchiwanie suchego lodu 1” – o min długości 6,1m



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

- Przewód uziemiający 40`/12,2m; Łączący aplikator z jednostką ciśnieniową w celu eliminacji wyładowań elektrostatycznych
- Kołnierz zabezpieczający połączenie przewodu 1”
- Dysza wysokiego przepływu 4.3m³ /min przy 5.5 bar, dł. 58.4 cm, szerokość strumienia 2,5cm, przy zapotrzebowaniu na suchy lód 1,4-2,3kg/min wykonana z polimeru
- Dysza zmiennej fragmentacji szerokość strumienia: Szerokość strumienia 4,6cm, długość dyszy około 30cm, zapotrzebowanie na powietrze 2.8-3,0m³ przy 5.5bar, zapotrzebowanie na suchy lód około 0,9-2kg/min
- Uchwyt do dyszy 1”
- Wieszak na dysze
- Opaska na wąż (2 szt.)
- Uchwyt do węża (2 szt.)
- Zewnętrzny regulator ciśnienia

Urządzenie powinno posiadać wszystkie niezbędne elementy wymienione i niewymienione w zakresie dostawy oraz zapewniać poprawne działanie. Obowiązkiem wyłonionego dostawcy będzie dostawa myjki, wraz ze wskazanymi dodatkowymi elementami, do siedziby Zamawiającego (ul. Kuziennicza 4, 59-400 Jawor), uruchomienie myjki oraz przeprowadzenie szkolenia dla pracowników Zamawiającego. Obowiązkiem wyłonionego dostawcy będzie także wykonywanie świadczeń w zakresie gwarancji, w okresie gwarancji wynikającym z treści złożonej oferty.

Wynagrodzenie wskazane przez oferenta musi obejmować wszystkie koszty związane z wykonaniem świadczeń w zakresie dostawy i uruchomienia myjki, przeprowadzenia szkolenia oraz wykonywania obowiązków w zakresie gwarancji. Oferent ponosi wyłącznie ryzyko oszacowania ceny.

Termin wykonania umowy:

Zamawiający wymaga, by myjka została dostarczona do siedziby zamawiającego do dnia 31.10.2018 r.

Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Cena	80%
2.	czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii	20%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena netto” - zostaną obliczone wg następującego wzoru:



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Cena netto oferty najtańszej

_____ x 80 = ilość punktów

Cena netto oferty badanej

2. Punkty za kryterium „czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii”:

Punkty za kryterium „Czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii”: przez co Zamawiający rozumie maksymalny czas, w którym Wykonawca w okresie gwarancji zobowiązuje się do przyjazdu serwisu i diagnozy awarii, liczony od daty zgłoszenia awarii przez Zamawiającego, zostaną obliczone wg następującego wzoru:

Najkrótszy czas reakcji serwisu
po zgłoszeniu awarii spośród wszystkich ofert

_____ x 20 = ilość punktów

Czas reakcji serwisu po zgłoszeniu
awarii w ofercie badanej

Czas reakcji serwisu liczony jest w dniach. Czas reakcji serwisu nie może być dłuższy, niż 3 dni od dnia wystąpienia przez Zamawiającego. W przypadku, gdy oferta będzie odwoływała się do dłuższego okresu gwarancji, Zamawiający ofertę odrzuci, jako niezgodną z warunkami postępowania.

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „Czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

Oświadczenia dostawcy, którego oferta zostanie uznana za najbardziej korzystną, zostaną przeniesione do umowy z nim zawartej. Umowa ta będzie przewidywała kary umowne w przypadku naruszenia zobowiązań w zakresie czasu reakcji serwisu.

Uwaga!

Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego stanowiącego załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

Wymaga się aby oferty były ważne do 31 października 2018 r.

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.



**Fundusze
Europejskie**
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Termin składania ofert:

Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 07.09.2018 r. i będą one przyjmowane do dnia 17.09.2018 r.

Oferty będą rozpatrywane po 17.09.2018 r.

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Oferty prosimy składać **osobiście, pocztą lub kurierem** na adres siedziby firmy, tj.:

Kuźnia Jawor S.A.
ul. Kuziennicza 4
59-400 Jawor

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: kuznia@kuznia.com.pl

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. do dnia 17.09.2018 r. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu. W przypadku nadania oferty w placówce pocztowej operatora wyznaczonego (Poczta Polska), o dacie złożenia oferty decyduje data stempla pocztowego.

Wybór dostawcy nastąpi do dnia 21.09.2018 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Decyzja o wyborze dostawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego www.kuznia.com.pl oraz w Bazie Konkurencyjności.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności:

Nie dotyczy

Wiedza i doświadczenie:

nie dotyczy



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Potencjał techniczny:

Nie dotyczy

Osoby zdolne do wykonania zamówienia:

Nie dotyczy

Sytuacja ekonomiczna:

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnienie Wykonawca jest zobowiązany wykazać w sposób szczególny. Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu w/w warunku poprzez oświadczenie, o którym mowa w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający dokona oceny spełniania przez Wykonawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/nie spełnia – na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

Informacje na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie zostanie udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo (OFERTY WYKLUCZONE). Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Kuźnia Jawor S.A. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

- a) zmiany terminu realizacji Przedmiotu zamówienia w przypadku gdy zmiana wynika wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- b) zmiany zasad i terminów płatności ceny realizacji Przedmiotu zamówienia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;



**Fundusze
Europejskie**
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

- c) ograniczenia zakresu Przedmiotu– w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia lub jego części albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1 powyżej:
- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego);
 - b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) danych teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;

Dodatkowe warunki:

Załączniki:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

/pieczęć firmowa/

/miejsowość i data/



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Załącznik nr 1 do zapytania z dn. 07.09.2018 r. nr ref. 2/2018

FORMULARZ OFERTOWY:

Nawiązując do ogłoszonego dnia 07.09.2018 r. zapytania ofertowego na zakup myjki do matryc w ramach projektu związanego z utworzeniem instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego.

My, niżej podpisani

.....
.....

(imię i nazwisko, stanowisko)

Działając w i mieniu i na rzecz:.....

.....
.....

(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)

1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:

1. Zakup myjki do matryc - Urządzenia do czyszczenia suchym lodem, wraz z dodatkowymi elementami, dostarczany wraz z myjką do matryc.

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

UWAGA! Prosimy o podanie nazwy waluty. W przypadku składania oferty dotyczącej sprzedaży i dostawy tylko jednego rodzaju stali, należy przekreślić odpowiednie pola dotyczące materiału nieofertowanego.

	Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Cena netto, waluta	Okres gwarancji
1	Zakup myjki do matryc - Urządzenia do czyszczenia suchym lodem, wraz z dodatkowymi elementami, dostarczonymi wraz z myjką do matryc.		

Przedmiot zamówienia obejmuje wszystkie niezbędne czynności związane z wykonaniem i dostarczeniem przedmiotu zamówienia

2. **OŚWIADCZAMY**, że czas reakcji serwisu (o którym mowa w zapytaniu ofertowym) będzie nie dłuższy, niż..... dni od dnia zgłoszenia przez Zamawiającego.
Uwaga: oferta odwołująca się do czasu reakcji dłuższego, niżdni, zostanie odrzucona jako niezgodna z warunkami postępowania.
3. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 07.09.2018 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.
4. **OŚWIADCZAMY**, że spełniamy wszystkie warunki odnośnie udziału w postępowaniu w zakresie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, wiedzy i doświadczenia, potencjału technicznego, osób zdolnych do wykonania zamówienia niezbędnych do prawidłowej i terminowej realizacji przedmiotu zamówienia.
5. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Kuźnia Jawor S.A. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
6. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową.



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

7. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie i ilości wskazanych przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym oraz przedstawienia na każde żądanie Zamawiającego dokumentów i informacji potwierdzających zdolność prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.
8. Warunki płatności i realizacji dostaw i zmian: zgodnie z umową z Zamawiającym.
9. Oferta ważna do: 31.10.2018 r.
10. ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty są:

.....
/Podpis i pieczęć oferenta/

/Podpis i pieczęć oferenta/