



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Jawor, dnia 15.02.2018 r.

Kuźnia Jawor S.A.
ul. Kuziennicza 4
59-400 Jawor
tel. +48 76 870 76 07
fax +48 76 870 27 82
e-mail: kuznia@kuznia.com.pl
www.kuznia.com.pl

Zawiadomienie o rozstrzygnięciu postępowania ofertowego o nr. ref: 1/2018

Uprzejmie informujemy, iż w odpowiedzi na zaproszenie składania ofert z dn. 11.01.2018 r. zamieszczone na stronie internetowej www.kuznia.com.pl zakończył się proces rozpatrywania nadesłanych ofert.

W dniu 15.02.2018 r. dokonaliśmy wyboru najkorzystniejszej oferty na wykonawcę przedmiotu zamówienia. Spośród nadesłanych ofert za najkorzystniejszą uznaliśmy ofertę:

Przedmiot zamówienia 1:
GAMTOOLS Centrala Techniczna
Leszek Rzepka
ul. Czarnkowska 118
64-600 Oborniki

Przedmiot zamówienia 2:
Renishaw Sp. z o.o.
ul. Osmańska 12
02-823 Warszawa

Przedmiot zamówienia 3:
Renishaw Sp. z o.o.
ul. Osmańska 12
02-823 Warszawa

Przedmiot zamówienia 4:
JAKLON TECHNOLOGY Techniczne zaopatrzenie przemysłu
ul. Inżynierska 8
67-100 Nowa Sól

Dziękujemy za nadesłane oferty.