



**Fundusze
Europejskie**
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Jawor, dnia 01.12.2016 r.

Zapytanie ofertowe

Kuźnia Jawor S.A.
ul. Kuziennicza 4
59-400 Jawor
tel. +48 76 870 76 07
fax +48 76 870 27 82
e-mail: kuznia@kuznia.com.pl
www.kuznia.com.pl

Kuźnia Jawor S.A., ul. Kuziennicza 4, 59-400 Jawor, tel. +48 76 870 76 07, fax +48 76 870 27 82
NIP: 695-000-23-99, REGON: 39 055 76 90
realizuje projekt w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020
Oś priorytetowa 1 – wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa
Działanie 1.1 – Projekty B+R przedsiębiorstw
Poddziałanie 1.1.2 – Prace B+R przedsiębiorstw związane z wytworzeniem instalacji pilotażowej/demonstracyjnej

pn. „*Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego*”

**ZAPRASZA DO SKŁADANIA OFERT NA REALIZACJĘ USŁUG
BADAWCZYCH w związku z utworzeniem instalacji pilotażowej do
wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek
matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu
kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem
mapowania procesu produkcyjnego”.**

Nr referencyjny: 4/2016

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia są usługi badawcze w ramach projektu związanego z utworzeniem instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego, w tym:

- usługa zweryfikowania wszystkich elementów składowych niezbędnych przy tworzeniu systemu służącego do mapowania procesu produkcyjnego linii pilotażowej,
- usługa sprzęgnięcia opracowanego systemu z wykorzystywanymi narzędziami do symulacji numerycznych,
- usługa zaprojektowania i zaimplementowania systemu ekspertowego technologów we wnioskowaniu przy wyborze standardowego modelu z bazy danych,
- usługa opracowania sparametryzowanych modeli numerycznych osprzętu kuźniczego wraz z bazą danych wzorców odkuwek.

Kod CPV:

73000000-2 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Opis usługi	Zakres zadań
usługa zweryfikowania wszystkich elementów składowych niezbędnych przy tworzeniu systemu służącego do mapowania procesu produkcyjnego linii pilotażowej,	Nadzór nad tworzeniem systemu służącego do mapowania procesu produkcyjnego linii pilotażowej, w tym w szczególności: bieżące doradztwo w zakresie tworzenia tego systemu, weryfikacja wyników uzyskanych przez Zamawiającego i składanie propozycji dot. rozwiązań projektowanych przez Zamawiającego, celem zapewnienia uzyskania systemu przewidującego rozwiązanie możliwie najbardziej racjonalne z punktu widzenia technologicznego, finansowego i innowacyjnego.
usługa sprzęgnięcia opracowanego systemu z wykorzystywanymi narzędziami do symulacji numerycznych,	Sprzęgnięcie opracowanego systemu z wykorzystywanymi u Zamawiającego narzędziami do symulacji numerycznych tak, aby zapewnić w pełni funkcjonalne narzędzie do projektowania technologii w oparciu o zestandaryzowane rozwiązania. Opracowanie interfejsu programistycznego - zestawu procedur programistycznych umożliwiających integrację systemu z oprogramowaniem Zamawiającego. Opracowanie dokumentacji technicznej oraz instrukcji użytkownika opracowanego

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

	systemu. Wizyty robocze u Zamawiającego w celu rozwiązywania kwestii technicznych procesu integracji opracowywanego systemu.
usługa zaprojektowania i zaimplementowania systemu ekspertowego technologów we wnioskowaniu przy wyborze standardowego modelu z bazy danych	Zaprojektowanie i zaimplementowanie systemu ekspertowego wspierającego technologów we wnioskowaniu przy wyborze standardowego modelu z bazy danych, najbardziej zbliżonego do wymagań finalnych odnośnie kształtu odkuwki. Również z uwzględnieniem kryterium wymiarów wyrobu gotowego po obróbce skrawaniem. Zaprojektowanie i zaimplementowanie graficznego interfejsu użytkownika ułatwiającego pracę z systemem ekspertowym. Opracowanie dokumentacji technicznej oraz instrukcji użytkownika opracowanego systemu. Wizyty robocze u Zamawiającego w celu wdrożenia systemu ekspertowego. Szkolenia pracowników Zamawiającego z zakresu obsługi systemu.
usługa opracowania sparametryzowanych modeli numerycznych osprzętu kuźniczego wraz z bazą danych wzorców odkuwek.	Opracowanie sparametryzowanych modeli numerycznych osprzętu kuźniczego wraz z bazą danych wzorców odkuwek uwzględniające szeroką gamę np. grup kształtów, różne płaszczyzny podziału, obecność żeber, napek itp, wedle wymagań Zamawiającego przekazywanych na etapie ich opracowywania, które po niewielkich modyfikacjach będą mogły być wykorzystane do projektowania technologii wytwarzania nowej odkuwki. Opracowanie i implementacja procedur użytkownika wspierających automatyczne projektowanie wybranych wzorców odkuwek. Opracowanie dokumentacji technicznej oraz instrukcji użytkownika przygotowanej bazy danych.

Przedmiot zamówienia obejmuje wszystkie niezbędne czynności związane z wykonaniem i przekazaniem wyników prac dokonanych w ramach powyższej usługi, a także ich weryfikacji wraz z Zamawiającym w celu potwierdzenia uzyskania założonych przez Zamawiającego oczekiwanych wyników.

Uwaga!

Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.

Wymaga się aby oferty były ważne do 31 stycznia 2017 r.

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Sposób obliczania ceny:

Cena realizacji Przedmiotu zamówienia obejmuje łączną cenę wykonania usługi, czyli cenę netto wraz z podatkiem VAT (cena brutto).

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

Termin składania ofert:

Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 01.12.2016 r. i będą one przyjmowane do dnia 03.01.2017 r. do godz. 15:00

Oferty będą rozpatrywane po 03.01.2017 r.

Planowany termin realizacji zamówienia:

Całość zamówienia zostanie zrealizowana do 31.12.2020 r. Planowane zawarcie umowy z wykonawcą do 31.01.2017 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

Miejsce wykonania zamówienia:

Ul. Kuziennicza 4,
59-400 Jawor

Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Cena	70%
2.	Czas reakcji	30%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):



Fundusze
Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

Cena oferty najtańszej

————— x 70 = ilość punktów

Cena oferty badanej

2. Punkty za kryterium „Czas reakcji”: Prace badawczo-rozwojowe dotyczą wdrażania nowych rozwiązań do procesów produkcyjnych, które realizowane są w trybie tryzmianowym, dlatego bardzo istotny jest odpowiednio krótki czas reakcji na wezwanie Zamawiającego związane z realizacją zamówienia. Czas reakcji liczony jest jako czas przyjazdu do siedziby Zamawiającego na jego wezwanie od momentu zgłoszenia takiej potrzeby, w formie telefonicznej lub stwierdzonej pismem (faks/e-mail) w przypadku gdy takie wezwanie zostanie zgłoszone w godzinach od 8 do 14.

- a) powyżej 6 godzin 0 pkt
- b) od 2 do 6 godzin 15 pkt.
- c) poniżej 2 godzin 30 pkt.

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „czas reakcji”.

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Oferty prosimy składać **osobiście** lub **pocztą** lub **za pośrednictwem kuriera** na adres siedziby firmy, tj.:

Kuźnia Jawor S.A.
ul. Kuziennicza 4
59-400 Jawor

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: kuznia@kuznia.com.pl

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia 01.12.2016 r. do dnia 03.01.2017 r. do godz. 15:00. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Wybór dostawcy nastąpi do dnia 10.01.2017 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub stwierdzonej pismem i przesłanej drogą elektroniczną w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu.

Decyzja o wyborze dostawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej zamawiającego www.kuznia.com.pl



**Fundusze
Europejskie**
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności:

Wykonawca musi spełniać warunek posiadania statusu uczelni publicznej, lub państwowego instytutu badawczego, lub instytutu PAN lub innej jednostki naukowej będącej organizacją prowadzącą badania i upowszechniającą wiedzę, o której mowa w art. 2 pkt 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r., która podlega ocenie jakości działalności naukowej lub badawczo-rozwojowej jednostek naukowych, o której mowa w art. 41 ust. 1 pkt 1 i art. 42 ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki (Dz. U. z 2014 r., poz. 1620), i otrzymała co najmniej ocenę B.

Wiedza i doświadczenie:

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnienie Wykonawca jest zobowiązany wykazać w sposób szczególny. Zamawiający wymaga jedynie, aby Wykonawca posiadał niezbędne doświadczenie do realizacji przedmiotu zamówienia zgodnie z założeniami projektowymi (dostępnymi po podpisaniu umowy o zachowaniu o poufności w siedzibie Zamawiającego). Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu w/w warunku poprzez oświadczenie, o którym mowa w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający dokona oceny spełniania przez Wykonawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/nie spełnia – na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

Ze względu na fakt, że usługa ma charakter naukowy o wysokim poziomie innowacyjności oraz jest finansowana z funduszy strukturalnych stawia się dodatkowe wymagania dotyczące kwalifikacji zespołu ją realizującego.

- I. Doświadczenie w komputerowym wspomaganie projektowania procesów przeróbki plastycznej w tym procesów kucia, potwierdzone dorobkiem publikacyjnym. Wymagane jest co najmniej 7 publikacji w czasopiśmie z listy filadelfijskiej, w okresie od 01.01.2015 roku do chwili obecnej.
- II. Realizacja minimum 2 projektów dotyczących komputerowego wspomaganie projektowania/nadzorowania procesów przeróbki plastycznej finansowanych z funduszy strukturalnych POIG lub POIR.
- III. Doświadczenie, biegła znajomość oraz obsługa numerycznych pakietów obliczeniowych opartych o MES, oraz posiadanie licencji odpowiedniego oprogramowania.
- IV. Doświadczenie, biegła znajomość technik opracowywania systemów bazodanowych.



**Fundusze
Europejskie**
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Potencjał techniczny:

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnienie Wykonawca jest zobowiązany wykazać w sposób szczególny. Zamawiający wymaga jedynie, aby Wykonawca posiadał niezbędne zasoby techniczne do realizacji przedmiotu zamówienia zgodnie z założeniami projektowymi (dostępnymi po podpisaniu umowy o zachowaniu o poufności w siedzibie Zamawiającego) Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu w/w warunku poprzez oświadczenie, o którym mowa w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający dokona oceny spełniania przez Wykonawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/nie spełnia – na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

Osoby zdolne do wykonania zamówienia:

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnienie Wykonawca jest zobowiązany wykazać w sposób szczególny. Zamawiający wymaga jedynie, aby Wykonawca posiadał niezbędne zasoby ludzkie do realizacji przedmiotu zamówienia zgodnie z założeniami projektowymi (dostępny po podpisaniu umowy o zachowaniu o poufności w siedzibie Zamawiającego) Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu w/w warunku poprzez oświadczenie, o którym mowa w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający dokona oceny spełniania przez Wykonawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/nie spełnia – na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

Sytuacja ekonomiczna:

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnienie Wykonawca jest zobowiązany wykazać w sposób szczególny. Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu w/w warunku poprzez oświadczenie, o którym mowa w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający dokona oceny spełniania przez Wykonawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/nie spełnia – na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

Informacje na temat zakresu wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie zostanie udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo (OFERTY WYKLUCZONE). Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Kuźnia Jawor S.A. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

- a) zmiany terminu realizacji Przedmiotu zamówienia w przypadku gdy zmiana wynika wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- b) zmiany zasad i terminów płatności ceny realizacji Przedmiotu zamówienia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- c) ograniczenia zakresu Przedmiotu Zamówienia i stosownego zmniejszenia wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
- d) zmiany założonego przez Strony sposobu wykonywania Przedmiotu zamówienia w przypadku, gdy konieczność takich zmian będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy.

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1 powyżej:

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego);
- b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) danych teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;

Dodatkowe warunki:

Nie dotyczy

Załączniki:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy



/pieczęć firmowa/

/miejsowość i data/