



**Fundusze  
Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Jawor, 23.12.2016 r.

## Zapytanie ofertowe

**Kuźnia Jawor S.A.**  
ul. Kuziennicza 4  
59-400 Jawor  
tel. +48 76 870 76 07  
fax +48 76 870 27 82  
e-mail: [kuznia@kuznia.com.pl](mailto:kuznia@kuznia.com.pl)  
[www.kuznia.com.pl](http://www.kuznia.com.pl)

Kuźnia Jawor S.A., ul. Kuziennicza 4, 59-400 Jawor, tel. +48 76 870 76 07, fax +48 76 870 27 82

NIP: 695-000-23-99, REGON: 39 055 76 90

realizuje projekt w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Oś priorytetowa 1 – wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa

Działanie 1.1 – Projekty B+R przedsiębiorstw

Poddziałanie 1.1.2 – Prace B+R przedsiębiorstw związane z wytworzeniem instalacji pilotażowej/demonstracyjnej

pn. „*Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego*”

**ZAPRASZA DO SKŁADANIA OFERT NA REALIZACJĘ USŁUGI  
BADAWCZEJ w związku z utworzeniem instalacji pilotażowej do  
wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek  
matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu  
kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem  
mapowania procesu produkcyjnego”.**

**Nr referencyjny: 5/2016**

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

**Przedmiot zamówienia:**

Przedmiot zamówienia dotyczy dzierżawy elementów aparatury badawczo-rozwojowej w ramach projektu związanego z utworzeniem instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego, szczegółowo opisana poniżej. Dzierżawa ww. aparatury obejmuje:

- System ekspercki,

**Kod CPV:**

48000000-8 - Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

Celem realizacji założeń projektowych do których zalicza się m.in.: realizacja wzorców geometrycznych odkuwek w ciągu 4 dni, kontrolę nad procesem wytwarzania prototypów, rozwijanie linii prototypowych i ciągłego ich doskonalenia, zapewnienie analizowanie danych, wyciągnięcie informacji statystycznych oraz szereg zabiegów analitycznych – niezbędne jest wydzierżawienie specjalistycznego narzędzia jakim jest system informatyczny – system ekspercki, spełniający minimalne następujące wymagania:

Pozycja	Opis wymagań
<b>System ekspercki</b>	<p>Celem zwiększenia wydajności i umożliwienia produkcji geometrycznych wzorców odkuwek w ciągu 4 dni od przesłania modeli od klienta, konieczne jest również zarządzanie całym standardowym cyklem produkcji przedsiębiorstwa. Cykl taki obejmuje kontrolowanie stanu magazynowego, zapasów materiałów i narzędzi, oprzyrządowania kuzienniczego, zaopatrzenia, śledzenie aktualnie realizowanych dostaw, itp. Poprzez przedmiotowy system ekspercki wspomagający zarządzanie w/w elementami możliwe będzie skorzystanie z mniej wykwalifikowanej kadry, co automatycznie przyspieszy cały cykl projektowania i wytwarzania</p> <p>Jednym z założeń systemu eksperckiego jest eliminacja czasu który traci wykwalifikowana kadra konstruktorów na wykonywanie czynności</p>



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

	<p>nie wymagających kompetencji jakie posiadają. Realizacja tego założenia opiera się na natychmiastowym przepływie informacji. W związku z tym praca użytkowników pracujących w różnych działach ma się odbywać na tej samej bazie danych. Wszystkie zmiany wprowadzane mają być w jednym miejscu. Zmiany dotyczące m.in. czasów realizacji, stanu i dostępności maszyn, kontrahentów, indeksów towarowych, faktur, czy zamówień, są od razu widoczne dla kadry konstruktorów.</p> <p>Aby pełni zminimalizować czas produkcji wzorców geometrycznych odkuwek oraz osiągnąć maksymalne wydajność przy produkcji seryjnej konieczne jest zredukowanie czasów przebrojeń do minimum. Dodatkowo uwzględniając aktualne parametry prasy Massey 1300T, aby możliwa była produkcja z maksymalną wydajnością w cyklu automatycznym konieczne jest aby w skład systemu wchodziły:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— kompleksowe zarządzanie zleceniami serwisowymi oraz remontami - parku maszynowego i narzędziowego - Remonty</li> <li>— obsługa bazy danych wzorców odkuwek, pozwalająca wersjonować przechowywane projekty oraz skracać czas ich odszukania i obsługi - wersjonowanie plików</li> <li>— zbieranie na bieżąco informacji o produkcji w toku z wykorzystaniem kolektorów danych</li> <li>— obsługa obszaru związanego z planowaniem produkcji – Harmonogramowanie, APS</li> <li>— obsługa obszaru związanego z realizacją oraz rozliczaniem produkcji – MRP</li> <li>— utrzymywanie odpowiedniego poziomu zapasów oraz optymalizacja procesów</li> </ul>
--	---



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

	przyjęć, wydań, przesunięć czy inwentaryzacji - Gospodarka magazynowa
	— wsparcie dla procesów zarządzania jakością – Laboratorium
	— zwiększenie wydajności projektowania technologii wytwarzania produktów gotowych dla szerokiego spektrum odbiorców poprzez dedykowany system obsługi modeli ich optymalizacji i skuteczne wsparcie zadań sprzedażowych i około sprzedażowych, od zarządzania cenami i promocjami, poprzez realizację transakcji, ewidencję kontaktów, zarządzanie zadaniami i wizytami handlowymi, na planowaniu i realizacji nowych projektów kończąc - Handel i dystrybucja, CRM
	— automatyzacja powtarzalnych działań i schematów postępowania oraz zarządzanie wewnętrznym obiegiem dokumentów
	— usprawnienie obowiązkowej ewidencji zdarzeń gospodarczych oraz dostarczenie kompleksowej informacji zarządczej, obejmującej finanse i księgowość – FK
	— pełne wsparcie procesów kadrowo-płacowych bez względu na formę zatrudnienia, dające informację do planowania na temat dostępności wymaganych zasobów ludzkich - Kadry i płace
	— skuteczne zarządzanie środkami trwałymi, wartościami niematerialnymi i prawnymi oraz wyposażeniem - Środki trwałe
	— usprawnienie współpracy z partnerami biznesowymi przez eliminację dokumentów papierowych, na rzecz



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

	elektronicznej wymiany dokumentów – EDI
	— wsparcie w podejmowaniu decyzji poprzez zarządzanie obiegiem informacji z każdego obszaru firmy z wykorzystaniem narzędzi do analiz i raportów, controllingu
	— ilość jednoczesnych użytkowników systemu - minimum 32 stanowiska stacjonarne, minimum 14 kolektory danych
	— wszystkie niezbędne czynności związane z implementacją powyżej opisanych elementów systemu eksperckiego na stanowisku kuźniczym prasy Massey 1300T oraz prasy okrojczej W&M 200T
	Zakres usług wsparcia:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Okres przyjmowania zgłoszeń usuwania Błędów Niekrytycznych: od poniedziałku do piątku od 7:00 do 17:00 za wyjątkiem dni ustawowo wolnych od pracy</li> <li>— Okres przyjmowania zgłoszeń usuwania Błędów Krytycznych: od poniedziałku do piątku od 7:00 do 17:00 za wyjątkiem dni ustawowo wolnych od pracy</li> <li>— Awaria Krytyczna – Błąd Systemu powodujący całkowite zaprzestanie pracy Systemu;</li> <li>— Błąd Krytyczny – Błąd Systemu uniemożliwiający wykonywanie istotnych czynności podejmowanych w ramach działalności przedsiębiorstwa</li> <li>— Błąd Niekrytyczny – Błąd Systemu niebędący Awarią Krytyczną albo Błędem Krytycznym, wpływający na wykonywanie czynności podejmowanych w ramach działalności przedsiębiorstwa "</li> </ul>
Czasy realizacji zgłoszeń:	
maksymalny czas rozpoczęcia prac od momentu	



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

	<p>potwierdzenia otrzymania zgłoszenia: 6 godziny dla Awarii Krytycznej, 6 godzin dla Błędu Krytycznego, 6 godzin dla Błędu Niekrytycznego</p> <p>— maksymalny czas usunięcia od momentu rozpoczęcia prac: 16 godziny dla Awarii Krytycznej, 32 godzin dla Błędu Krytycznego, 90 godzin dla Błędu Niekrytycznego</p>
--	--

Przedmiot zamówienia obejmuje wszystkie niezbędne czynności związane z dostawą, instalacją oraz późniejszą dzierżawą powyżej opisanych elementów w miejscu wykonania zamówienia, tj. w siedzibie Zamawiającego.

Z uwagi na specyfikę projektu planuje się dzierżawę przedmiotowego zasobu przez okres realizacji projektu tj. do grudnia 2020 roku. Łączna cena dzierżawionego systemu oferty ma obejmować miesięczne czynsze dzierżawne. Okres trwania dzierżawy może ulec zmianie, jednak będzie nie dłuższy niż 4 lata.

Dostawa przedmiotu zamówienia nastąpi poprzez zawarcie przez Zamawiającego i Wykonawcę umowy współpracy, w ramach której następuje wydzierżawienie przedmiotu zamówienia.

### **Uwaga!**

**Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie załączonego formularza ofertowego. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.**

**Wymaga się aby oferty były ważne do 28.02.2017 r.**

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

### **Sposób obliczania ceny:**

Cena realizacji Przedmiotu zamówienia obejmuje łączną cenę dostawy, instalacji oraz dzierżawy w okresie trwania zamówienia, czyli cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.

Płatności odbywać się będą w miesięcznych ratach przez okres trwania dzierżawy określonej w zawartej umowie dzierżawy z wykonawcą. Okres płatności rat może ulec zmianie.

Dopuszcza się składanie ofert w walutach innych niż złoty (PLN). Waluty obce zostaną przeliczone na złote (PLN) wg kursu średniego NBP z dnia porównania ofert.

### **Termin składania ofert:**

**Termin składania ofert rozpoczyna się z dniem 23.12.2016 r. i będą one przyjmowane do dnia 25.01.2017 r. do godz. 15:00**

Oferty będą rozpatrywane po 25.01.2017 r.

### **Planowany termin realizacji zamówienia:**

Całość zamówienia zostanie zrealizowana do 31.12.2020 r. Planowane zawarcie umowy z wykonawcą do 28.02.2017 r.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu realizacji zamówienia.

### **Miejsce wykonania zamówienia:**

Ul. Kuziennicza 4,  
59-400 Jawor

### **Rodzaje i opis kryteriów mających wpływ na wybór oferty:**

Przy rozpatrzeniu nadesłanych ofert będziemy kierować się następującymi kryteriami:

L. P.	KRYTERIUM	WAGA
1.	Cena netto	60%
2.	Warunki gwarancji – czas reakcji Serwisu po zgłoszeniu awarii	20%
3.	Okres gwarancji	20%



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100% = 100 pkt.):

1. Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 60 = \text{ilość punktów}$$

2. Punkty za kryterium „Warunki gwarancji – czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii”: Punkty za kryterium „Warunki gwarancji - czas reakcji serwisu od zgłoszenia awarii”, przez co Zamawiający rozumie maksymalny czas, w którym Wykonawca w okresie gwarancji zobowiązuje się do usunięcia zgłoszonej przez Zamawiającego awarii, liczony od daty zgłoszenia awarii przez Zamawiającego, zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Najkrótszy czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii spośród wszystkich ofert}}{\text{Czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii w ofercie badanej}} \times 10 = \text{ilość punktów}$$

3. Punkty za kryterium „Okres gwarancji”: Punkty za kryterium „Warunki gwarancji - Punkty za kryterium „Warunki gwarancji - czas reakcji serwisu od zgłoszenia awarii”, przez co Zamawiający rozumie maksymalny czas, w którym Wykonawca w okresie gwarancji zobowiązuje się do usunięcia zgłoszonej przez Zamawiającego awarii, liczony od daty zgłoszenia awarii przez Zamawiającego, zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Okres gwarancji w ofercie badanej}}{\text{Okres gwarancji najdłuższej spośród wszystkich ofert}} \times 10 = \text{ilość punktów}$$

Ocena końcowa danej oferty będzie liczona jako suma punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach, tj.: ilość punktów uzyskanych w kryterium 1 „cena netto” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 2 „Warunki gwarancji – czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii” + ilość punktów uzyskanych w kryterium 3. „Okres gwarancji”.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ocenę.

**Miejsce, sposób i termin składania ofert:**





**Fundusze  
Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

Oferty prosimy składać **osobiście** lub **pocztą** lub za pośrednictwem kuriera na adres siedziby Zamawiającego, tj.:

Kuźnia Jawor S.A.  
ul. Kuziennicza 4  
59-400 Jawor

lub **drogą elektroniczną w formie skanu podpisanej oferty** na adres: [kuznia@kuznia.com.pl](mailto:kuznia@kuznia.com.pl)

w terminie określonym w niniejszym zaproszeniu tj. od dnia 23.12.2016 r. do dnia 25.01.2017 r. do godz. 15:00. Oferty złożone po tym terminie nie będą podlegały rozpatrzeniu.

Wybór Wykonawcy nastąpi do dnia 31.01.2017 roku w oparciu o oferty złożone w formie pisemnej lub mailowej w terminie określonym w niniejszym zapytaniu.

Decyzja o wyborze Wykonawcy zostanie umieszczona na stronie internetowej Zamawiającego [www.kuznia.com.pl](http://www.kuznia.com.pl)

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

**Uprawnienia do wykonywania określonej działalności:**

Nie dotyczy

**Wiedza i doświadczenie:**

Wymaga się, aby wykonawca wykazał doświadczenie związane z wdrożeniem rozwiązań informatycznych w firmach z produkcją w technologii kucia matrycowego, obejmującego zarządzanie matrycami, planowanie produkcji. Warunek uznaje się za spełniony jeżeli Wykonawca udokumentuje co najmniej 1 wdrożenie, o którym mowa powyżej w ciągu ostatnich 5 lat.

**Potencjał techniczny:**

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnienie Wykonawca jest zobowiązany wykazać w sposób szczególny. Zamawiający wymaga jedynie, aby Wykonawca posiadał niezbędne zasoby techniczne do realizacji przedmiotu zamówienia zgodnie z założeniami projektowymi (dostępnymi po podpisaniu umowy o zachowaniu o poufności w siedzibie Zamawiającego) Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu w/w warunku poprzez oświadczenie, o



**Fundusze  
Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

którym mowa w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający dokona oceny spełnienia przez Wykonawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/nie spełnia – na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

**Osoby zdolne do wykonania zamówienia:**

Nie dotyczy

**Sytuacja ekonomiczna:**

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnienie Wykonawca jest zobowiązany wykazać w sposób szczególny. Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu w/w warunku poprzez oświadczenie, o którym mowa w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający dokona oceny spełnienia przez Wykonawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/nie spełnia – na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

**Informacje na temat zakresu wykluczenia:**

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie zostanie udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo (OFERTY WYKLUCZONE). Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Kuźnia Jawor S.A. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

**Warunki zmiany umowy:**

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:

- a) zmiany terminu realizacji Przedmiotu zamówienia w przypadku gdy zmiana wynika wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- b) zmiany zasad i terminów płatności ceny realizacji Przedmiotu zamówienia w przypadku gdy zmiany te wynikać będą wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- c) ograniczenia zakresu Przedmiotu Zamówienia i stosownego zmniejszenia wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

d) zmiany założonego przez Strony sposobu wykonywania Przedmiotu zamówienia w przypadku, gdy konieczność takich zmian będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy.

2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1 powyżej:

- a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego);
- b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) danych teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;

**Dodatkowe warunki:**

Nie dotyczy

**Załączniki:**

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy



*/pieczęć firmowa/*

*/miejsowość i data/*



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

**Załącznik nr 1**

## **FORMULARZ OFERTOWY:**

Nawiązując do ogłoszonego dnia 23.12.2016 r. zapytania ofertowego dotyczącego dzierżawy elementów aparatury badawczo-rozwojowej w ramach projektu związanego z utworzeniem instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkuwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkuwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego,

My, niżej podpisani

.....  
.....

*(imię i nazwisko, stanowisko)*

Działając w i mieniu i na rzecz:.....  
.....

*(nazwa firmy, dokładny adres oferenta)*

**1. SKŁADAMY OFERTĘ NA:**

Dzierżawę aparatury badawczo-rozwojowe obejmującej:

- system ekspercki

**UWAGA! Prosimy o podanie nazwy waluty.**

Przedmiot zamówienia (nazwa kategorii wydatku)	Cena netto ( <b>waluta</b> )	czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii (w godzinach)	Okres gwarancji (w miesiącach)
System ekspercki			



Fundusze  
Europejskie  
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Wykonanie innowacyjnej, półautomatycznej instalacji pilotażowej do wysokowydajnego procesu wytwarzania prototypów odkwek matrycowych i pierwszej partii produkcyjnej dla wybranego agregatu kuzienniczego i typoszeregu odkwek rozwidlonych z uwzględnieniem mapowania procesu produkcyjnego”

**Przedmiot zamówienia obejmuje wszystkie niezbędne czynności związane z dostawą, instalacją oraz późniejszą dzierżawą powyżej opisanych elementów w miejscu wykonania zamówienia, tj. w siedzibie Zamawiającego.**

2. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego z dnia 23.12.2016 r. i uznajemy się za związanych określonymi w nim postanowieniami i zasadami postępowania.
3. **OŚWIADCZAMY**, że spełniamy wszystkie warunki odnośnie udziału w postępowaniu w zakresie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, wiedzy i doświadczenia, potencjału technicznego, osób zdolnych do wykonania zamówienia niezbędnych do prawidłowej i terminowej realizacji przedmiotu zamówienia.
4. **OŚWIADCZAMY**, że nie jesteśmy podmiotem powiązaniem z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem Kuźnia Jawor S.A. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy Kuźnia Jawor S.A. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji
  - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
5. **OFERUJEMY** wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z powyższą specyfikacją cenową
6. **ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ** do wykonania zamówienia w terminie wskazanym przez Zamawiającego w zapytaniu ofertowym oraz przedstawienia na każde żądanie Zamawiającego dokumentów i informacji potwierdzających zdolność prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.
7. Warunki płatności: zgodnie z umową z Zamawiającym.
8. Oferta ważna do: 28.02.2017 r.
9. ZAŁĄCZNIKAMI do niniejszej oferty są:
  - a) .....

.....  
/Podpis i pieczęć oferenta/